

Независимая поддержка + развитие FIRMWARE

Система управления печатающими головками

Системные требования Drive Boards × Control Firmware

Платформа охватывает печатные головки нескольких брендов, с адаптациями, разработанными для новых моделей по мере необходимости.



Ricoh / Seiko / Toshiba / Konica Minolta / Xaar / Kyocera

Каталог продуктов / 2026.09

01 / Системное позиционирование

От данных к каплям: контролируйте каждое событие стрельбы

FHES разрабатывает свои собственные платы управления печатной головкой и прошивку, настраивая систему привода для электрического интерфейса и работы печати каждой печатной головки.

Два компонента образуют одну управляющую платформу

Плата обеспечивает интерфейс печатной головки и сигналы электрического привода. Программное обеспечение управляет временем запуска, данными печати и рабочей логикой. Аппаратные средства и программное обеспечение соответствуют конкретной печатной головке; одна плата непосредственно не управляет каждой моделью.

01 / Плата

Плата управления печатающими головками

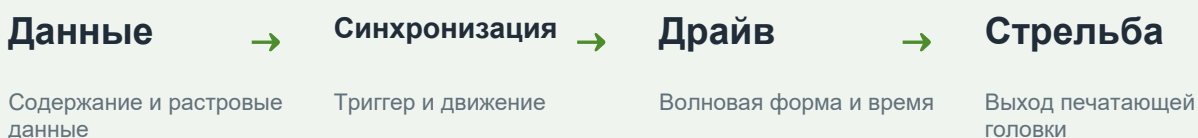
Разработайте решение привода вокруг интерфейса, напряжения, времени и требований к нагрузке.

02 / Прошивка

Прошивка управления печатающими головками

Координировать данные изображения, время запуска, триггеры и управление статусом в одной операционной последовательности.

Четкая цепочка управления



Конкретные функции зависят от платы управления, варианта печатной головки и версии прошивки и подтверждаются тестированием проекта перед поставкой.

02 / Аппаратный дизайн

Конструкция схемы для интерфейса печатающая головка

Головки имеют разные электрические и временные требования. Каждая плата разработана под определённый интерфейс.

01 / Интерфейс

Соответствие интерфейса

Проверьте разъем, определения контактов, ссылку данных и версию печатной головки.

02 / Драйв

Двигатель и источник питания

Спроектируйте схему вокруг привода, мощности и требований защиты целевой печатной головки.

03 / сигнал

Сигналы и сроки

Координируйте высокоскоростные данные, триггерные сигналы и время выстрела.

04/Услуга

техническое обслуживание на месте

Метки модулей, проводка и проверки состояния поддерживают сборку и обнаружение неисправностей.

Совместная приёмка аппаратной части и прошивки

Сначала проверьте физическую печатную головку и ее документацию, затем проверьте питание, связь, выход диска и напечатанные образцы. Даже похожие модели могут нуждаться в различных адаптациях из-за разницы в варианте, компоновке сопла или электрическом интерфейсе.

Цель: сделать каждую адаптацию многоразовой, отслеживаемой и модернизируемой.

03 / Прошивка управления

Управление выбросом капель с обновляемой прошивкой

Программное обеспечение настраивает данные, триггеры, формы волн и рабочий статус для печатной головки и приложения для печати.

01 / Растр

Организация данных

Устройте данные печати, чтобы соответствовать макету сопла и методу работы.

02/Время

Сроки стрельбы

Синхронизируйте передачу данных печатной головки, время диска и действие печати.

03 / SYNC

Синхронизация производственных линий

Настройка триггера, кодирования или синхронизации на основе положения для проекта.

04 / ПРОФИЛЬ

Параметры привода

Управляйте формами волн и рабочими параметрами на основе тестов с печатной головкой и чернилами.

05 / Состояние

Диагностика состояния

Сохраняйте доступные данные состояния платы и головки для диагностики.

06 / модернизировать

Разработка версий

Разработка совместимых плат и прошивок для новых головок и применений.

Огневые формы волн, доступные методы мониторинга состояния и обновления зависят от версии печатной головки и платы; окончательный список доставки проекта регулируется.

Платформы Ricoh и Seiko печатающая головка

Существующая разработка охватывает несколько серий печатных головок. Варианты и версии интерфейса внутри серии должны проверяться индивидуально.

Бренд / Продавец	Серия или модель, уже охваченная
Ricoh / Япония	G2 · G4 · G5 · G6 · G5F

Сейко / Япония 508 · 510 · 1020 · 1536

Четыре теста на каждую адаптацию

Полный код заказа печатной головки / Коннектор и кабельное выдавливание / Условия привода и версия формы волны / Чернила и фактическая работа с печатью

Типовая записка

Это список покрытия разработки FHES. Это не означает, что каждый вариант от бренда является непосредственно взаимозаменяемым. Seiko 1020 использует имя модели, предоставленное клиентом; точный код заказа остается предметом подтверждения проекта.

Поддержка большого количества промышленных платформ

Адаптируйте каждый проект с помощью подходящей платы управления и прошивки, обеспечивая при этом разработку будущих моделей.

Бренд / Продавец	Оригинальное название серии: Fit Direction
Toshiba	C4, CF6R.
Konica Minolta	Серия KM1024i
Xaar	Ксаар 2002
Kyocera	Адаптация к конкретной модели печатной головки

Переход от модельного списка к емкости платформы

Для каждого нового типа головки проверяются интерфейс данных, условия управления, форма импульсов и механическое соединение. Плата и прошивка разрабатываются или адаптируются, затем проверяются печать и стабильность. Опыт ранее освоенных моделей ускоряет оценку и реализацию следующих проектов.

Перечисленные бренды и модели описывают только покрытие совместимости с печатной головкой; они не подразумевают авторизацию или партнерство с производителями печатной головки.

06 / Текущее развитие

Расширьте платформу управления по мере появления новых печатающих головок

FHES может разрабатывать платы и прошивки для будущих моделей головок, расширяя платформу оборудования.

01

Подтверждает The печатающая головка

Проверьте полный код модели, официальную документацию, интерфейс и требования к приводу.

02

Проектирование Control Board

Планируйте соединения, мощность, сигналы и схемы привода.

03

Разработка прошивки

Внедрить картографирование данных, графики и логику управления проектами.

04

Онлайн валидация

Полные электрические проверки, настройка формы волны и тесты образцов печати.

05

Машинная интеграция

Проверяйте поставку чернил, программное обеспечение и производственную рабочую станцию вместе перед доставкой.

Возможности разработки и адаптации расширяются; валидация проекта определяет время доставки и производительность.

07 / Конфигурация и доставка

Укажите решение для печатной головки, чернил и рабочей станции

Выбор системы управления начинается с полного кода модели печатной головки и подтверждается печатными образцами и непрерывным тестированием.

Верификация печатной головки	Бренд, полная модель, субверсия, конфигурация сопла и информация интерфейса.
------------------------------	--

Печать работы	Ширина печати, разрешение, скорость линии, направление печати и содержание.
---------------	---

Чернила и волнообразная форма	Тип чернил, рабочая температура и требования к приводу выбранной печатной головки.
-------------------------------	--

Интеграционные интерфейсы	Требования к датчикам, кодерам, хост-системам и управлению машиной.
---------------------------	---

Проверка доставки	Проводка, версия прошивки, печать образцов качества и записи стабильной работы.
-------------------	---

Пределы совместимости

Перечисленные модели отражают освоенные или планируемые направления разработки. Плата, прошивка, функции и доступность конкретной головки определяются проектом и результатами проверки. Сторонние торговые марки принадлежат их владельцам.



Запросы на продукцию: 0574-87296000