

НОВОЙ / ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОСОЦИИ

Печатная головка и инспекция зрения

Моторизованная система позиционирования

Ставьте один раз, двигайтесь в положение одним касанием.



$\pm 0.1 \text{ mm}$

Точность позиционирования до

Домашние и рабочие позиции; несколько
предустановленных позиций;
автоматическое лево-правое движение и
возвращение

Для широкоформатных линий, ограниченных пространств установки и переключения между размерами продукта

Проверить точность позиционирования для фактической нагрузки, перемещения и условий установки.

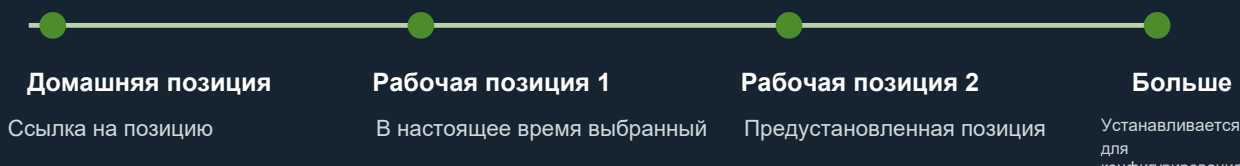
Каталог продуктов / 2026.09

01 / Управление положением

Устанавливается один раз, позиция по требованию

Сохраните домашнюю позицию и часто используемые рабочие позиции, чтобы упростить переходы между шириной печати и продуктами.

Одна позиция ссылка, несколько рабочих позиций



01 / Ноль

Расположение дома

Установите одну ссылку позиции для последующего предустановленного отзыва и автоматического возврата.

02 / WORK

Постановка рабочего места

Экономьте ежедневные позиции печати или проверки, чтобы уменьшить повторяющиеся измерения и позиционирование.

03 / ПРЕСЕТ

Множественные рабочие позиции

Установите целевые позиции для разных размеров продукта и вспомните их во время переключения.

От ручного позиционирования до предустановленного отзыва

01

Установите
позицию

02

→ Экономить на
Работе

03

→ Вспомните цель
Положение

04

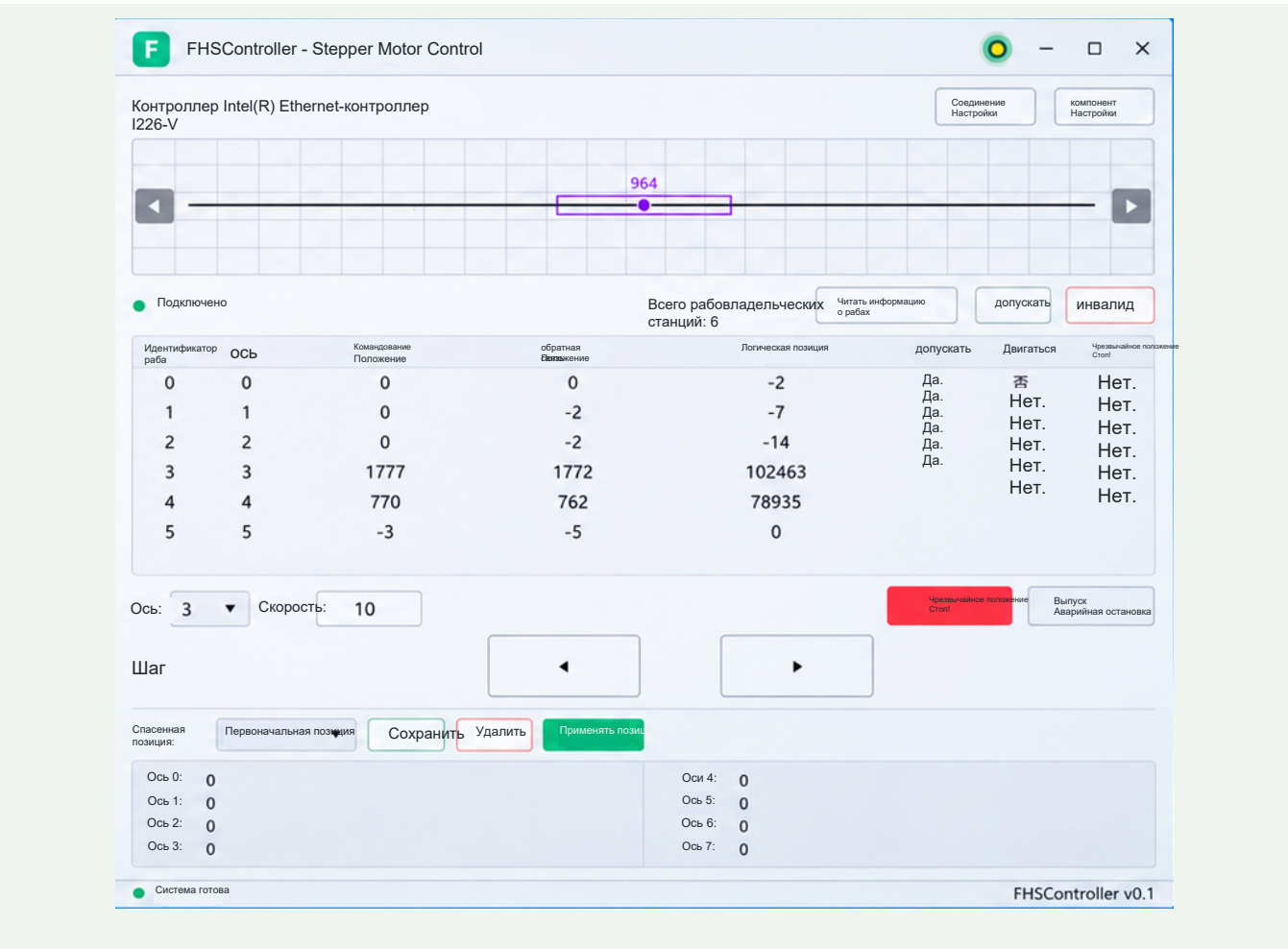
→ автоматически
перемещаться в
положение

Диаграмма иллюстрирует только логику управления положением. Фактический ход и количество предустановок зависят от конфигурации проекта.

02 Операция и контроль

Четкий статус, точное позиционирование

Просмотр позиции, пробегка механизма и запоминание сохраненных позиций из одного интерфейса управления.



Интерфейс управления иллюстративный.Ценности и функции зависят от поставленной версии.

01 / Состояние

Позиционный статус

Посмотреть положение и состояние работы для облегчения отладки.

02 / JOG

Левая/правая пробегка

Приближение к целевому положению через направленный контроль.

03 / Память

Напоминание о спасённой позиции

Сохраняет и применяет обычно используемые местоположения и уменьшает настройки повторения.

Особенно полезно там, где ручная настройка затруднена.

Обеспечивает контролируемое движение печатных головок и компонентов контроля зрения на широком оборудовании и компактных рабочих станциях.



Широкий формат и
Оборудование Web-Fed

Предустановленные позиции печати и проверки для уменьшения повторного перемещения, измерения и выравнивания вдоль перекрёстного луча.

Ограниченный и
Труднодоступные
установки

Моторизованное управление уменьшает потребность в проникновении внутрь машины, когда к компонентам трудно получить доступ.

Частые изменения
размера продукта

Сохраните рабочие позиции для каждого размера продукта и вспомните предустановки для последовательных изменений.

Подтвердить совместимость на основе пространства установки, дальности проезда, загрузки компонентов и проводки на месте.

Настройка для реальных условий эксплуатации

Определите диапазон движения, условия загрузки и установки перед выбором решения для моторизованного позиционирования.

Название продукта	Моторизованная печатная головка и система позиционирования инспекции
Компоненты позиционируются	Компоненты печатающая головка и Vision Inspection
Движение	Моторизованное лево-правое движение с автоматическим возвратом.
Позиционные настройки	Домашняя позиция, рабочая позиция и несколько предустановленных позиций.
Позиционирование точности	До ± 0.1 мм
Общие операции	Дисплей положения, левая / правая пробежка, хранилище с сохраненным положением и отзыв.
Типовые применения	Широкоформатная печать, ограниченные пространства и изменения размера продукта.
конфигурация	Определяется на месте поездки, загрузки и условий установки.

± 0.1 мм - спецификация точности позиционирования. Фактическая производительность зависит от нагрузки, перемещения и жесткости монтажа; это не точность печати или проверки зрения полной машины.

05 / Доставка решений

Преобразовать требования к позиционированию в решение для рабочей станции

Обеспечить требования к производственной линии, компоненту и переключателю для оценки вариантов перемещения, загрузки и управления.

**Установка
пространства**

Фотографии производственной линии, доступное пространство и потенциальные препятствия.

**Задачи
позиционирования**

Требуемый диапазон движения, направление и целевые позиции.

Компонентная нагрузка печатная головка, камера и весы крепления и как они установлены.

**Управление
местоположением**

Домашние и рабочие позиции, а также необходимое количество предустановок.

Интерфейсы на месте

Электропитание, сигналы управления, маршрутизация шланга и кабеля и время переключения.

Конфигурационные примечания

Путешествия, скорость, грузоподъемность, мощность и интерфейсы определяются проектным предложением и доставляются техническими документами. Изображения показывают приложения; фактическая структура может отличаться.



Zhejiang FHES Technology Co., Ltd.

0574-87296000 / www.fhes.com