ПРОЦЕССИЯ ИНКЖЕТ / ГЛОБАЛЬНЫЙ ОТВЕТ

MD SERIES

Точный контроль отрицательного давления и моторизованное позиционирование

Международная платформа / 304 нержавеющая сталь / Многоориентационная печать

Иллюстративный корпус серии MD и модули с двумя головками печати. Моторизованный механизм и экранный интерфейс зависят от поставленной конфигурации.

01 / Серия позиционирование

Контроль как подачи чернил, так и положения печатающей головки

MD обслуживает печатные станции, требующие подачи чернил отрицательного давления, точного выравнивания и международного развертывания.

01 / Чернила

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Управляйте запасом чернил, уровнем жидкости и рабочим состоянием вокруг отрицательного давления, требуемого насадками.

02/Движение

Моторизованная печатная головка позиционирование

Включите позиционирование печатной головки в рабочий процесс для выравнивания и сшивания с двумя головками.

03 / Платформа

Оборудование для международных выпусков

i7 сенсорный компьютер с 8 ГБ памяти, необязательно 16 ГБ; щетка 304 корпус из нержавеющей стали.

04 / Программное обеспечение

Многоязычный Easyprint

Поддержка Windows и Linux с многоязычным интерфейсом, настроенным для экспортного проекта.

Позиционирование продукции MD

MD разделяет международную конфигурацию и модульную архитектуру с SD, но использует интеллектуальный источник чернил отрицательного давления и моторизованное позиционирование печатной головки. Как и VD, он использует отрицательное давление; ключевыми различиями являются возможности позиционирования и адаптивность станции.

02 / Подача чернил с разрежением

Контролируйте рабочее состояние сопла точно

Поставка чернил отрицательного давления поддерживает соответствующий чернильный мениск на соплах, уменьшая риски просачивания и колебания поставок.

Точное управление разрежением

Контроль отрицательного давления, уровня и заправки поддерживает подачу чернил в рабочем окне печатной головки. Калибровочные настройки для печатной головки, вязкость чернил, высота трубы и ориентация печати.

01 / Уставка

Заданная точка отрицательного давления

Определите рабочий диапазон давления сопла для комбинации печатной головки и чернил.

02 / Подача

Уровень наполнения и жидкости

Координировать статус подачи чернил и пополнение в соответствии с выбранным оборудованием пути чернил.

03 / Состояние

Видимый статус

Просмотр совместимой информации о уровне жидкости, давлении и тревоге в одном интерфейсе.

04 / Обслуживание

Обслуживание рабочего процесса

Включает этапы очистки, очистки воздуха и восстановления в доставляемой операционной процедуре.

03 / Моторизованное позиционирование

Выравнивание печатной головки без повторной ручной регулировки

Моторизованный механизм упрощает регулировку положения печати, двухголовых швов и переключения станций.

01 / Положение

Правильная корректировка положения

Отрегулируйте относительное положение печатающей головки в пределах разрешенного движения механизма, уменьшая повторную демонтаж на месте.

02 / Стич

Выравнивание двухголовых

При сшивании на одном лице осмотрите шов с помощью образцов печати и тонкой настройки положения печатающей головки с механизмом.

03/ПЕРЕМЕНЕНИЕ

Эффективность преобразования

При изменении высоты материала или печати проверяйте механическое положение с помощью валидированных рабочих шагов.

04/Услуга

техническое обслуживание на месте

Выполняйте позиционирование и тестирование печати отдельными шагами для установки, калибровки и передачи обслуживания.

Предлагаемая процедура согласования

Подтвердить установку эталона и расстояние печати → настроить положение печатающей головки электрически → проверить размещение капель или шов на образце → повторно протестировать и заблокировать настройки.

Регулируемые направления, перемещения, элементы управления, функции самонаведения и сохранения положения зависят от выбранного моторизованного механизма и доставленных чертежей.

04 Адаптивность станции

Установите линию для комбинации лица и головы при печати

MD использует модульную платформу печатной головки. Проверьте ориентацию печати и настройки отрицательного давления для выбранной головы и высоты на месте.

01 / ТОП

нисходящая печать

Для упаковки, панелей и станций, которые получают доступ к продуктам сверху.

02 / Сбоку

Побочная печать

Для боковой маркировки или вертикальных станций проверьте ориентацию сопла, отрицательное давление и расстояние печати.

03 / ANGLE

Угловатые станции

Выберите угол для поверхности изделия и доступного машинного пространства; проверьте образцы и расширенную работу.

04 / Двойной

Комбинации с двумя головами

Сшивание на одном лице или печать на отдельных станциях с использованием моторизованного позиционирования для оптимизации выравнивания.

Варианты установки по сравнению с VD

VD в основном использует нисходящую печать и однонаправленную двухмодульную сшивку. MD позволяет более гибко расположить головку для конкретного проекта, настроить ее с помощью настроек давления и моторизованного позиционирования. Проверить каждую ориентацию и ее производительность с помощью выбранного пути головы и чернил.

05 / Международная платформа

Общие вычисления, программное обеспечение и конфигурация корпуса с SD

MD и SD имеют общую конфигурацию платформы для межрегионального развертывания, обучения и обслуживания.

Сенсорный компьютер	Intel i7; 8 ГБ памяти стандарт, 16 ГБ опционально.
Экран	13.3-дюймовый промышленный сенсорный экран; подтвердить спецификации дисплея из поставленной конфигурации.
Операционная система	Easyprint поддерживает Windows и Linux.
Язык	Многоязычный интерфейс; Подтвердите доставленные языки для версии программного обеспечения.
ограждение	Измельченная нержавеющая сталь 304 на передней, боковой и задней панели.
Модуль печатающая головка	Модульный интерфейс; настройте две головки для работы и проверьте путь диска и чернил.

06 / Преимущества применения

Один рабочий процесс для корректировки, изменения и поставки

Для станций со многими партиями частые изменения компоновки или выравнивание с двумя головками подтверждают окончательную конфигурацию с помощью пробных испытаний.

01 / Упаковка

Упаковка и этикетки

Обновление контента, пакетных кодов и кодов прослеживаемости с каждой работой; корректировка положения головы для материальных размеров.

02 / компонент

Множественные лица и нерегулярные части

Выберите ориентацию головы и расстояние печати для позиционирования продукта и пространства станции.

03 / Удар

Расширение ширины двойной головы

Используйте моторизованное выравнивание и образцы для проверки шва с двумя головками и эффективной ширины печати.

04 / ЭКСПОРТ

Доставка по регионам

Последовательное программное обеспечение и многоязычные интерфейсы поддерживают установку и обучение за рубежом.

От предложения до производственной площадки

Подтвердить головку, чернила, ориентацию, расстояние печати, скорость линии и отверждение вместе. Определить параметры доставки с помощью тестовых отпечатков, выравнивания и непрерывных испытаний. Не указывать спецификации давления или механизма без конкретного контекста головы и станции.

07/Сравнение серий

MD, SD и VD обслуживают различные приложения

Это сравнение описывает направление проектирования серии. Подтвердить фактические головки, чернила и конфигурацию станции в порядке.

Пункт сравнения	Международное издание MD	Международное издание SD	Серия VD
Подача чернил	Точное управление разрежением	Интеллектуальный сифон	Интеллектуальный Давление
Позиционирование печатной головки	Моторизованное позиционирование	Моторизованное позиционирование	Механическая регулировка
Ориентация на печать	Несколько ориентаций*	Несколько ориентаций*	нисходящая печать
Вычислительная платформа	Intel i7	Intel i7	Серийная конфигурация
ограждение	Измельченная нержавеющая сталь 304	Измельченная нержавеющая сталь 304	покрытый порошком ограждение
Программное обеспечение и языки	Easyprint / Многоязычный	Easyprint / Многоязычный	Настроенный по проекту
Позиционирование продукта	Негативное давление Международное издание	Международное издание сифонная	нисходящая печать Платформа

* Проверить несколько ориентаций печати с выбранной головой, высотой чернильного пути, диапазоном давления и механизмом крепления.

08 / Выбор и доставка

Настройка давления и моторизованное позиционирование для станции

Обеспечить материальные и целевые условия линии для подтверждения траектории головы, чернил, моторизованного механизма и конфигурации программного обеспечения.

Печать работы	Содержание, нативное разрешение, ширина печати, скорость линии, ориентация и образцы материалов.
Условия поставки чернил	Тип чернил, высота шланга, рабочий диапазон отрицательного давления и метод обслуживания.
Моторизованное позиционирование	Требуется регулировка направления, перемещения, точности, управления и пространства установки.
Доставка за рубеж	Мощность, языки, сертификация, табличка, сетевые и местные требования к обслуживанию.
Образец проверка	Используйте фактическую головку, чернила, ориентацию станции и моторизованный механизм для выравнивания и испытаний непрерывной печати.

FHES 0574-87296000

Выбор модели MD

Соответствующие модели MD и SD имеют общие спецификации печати и отличаются только системой подачи чернил.

Серия MD: Интеллектуальный источник чернил отрицательного давления

Модель	Высота печати	Физическое разрешение	Объём капли	Скорость печати
MD50	32.4 mm	300 dpi	3 pL	220 m/min
MD60	54 mm	300 dpi	5 pL	110 m/min
MD70	72 mm	180 dpi	35/50 pL	70/54 m/min
MD70Plus	72 mm	360 dpi	12/35 pL	50/35 m/min
MD70S	72 mm	360 dpi	30 pL	114 m/min
MD100	32.4 mm	300 dpi	7 pL	220 m/min
MD200	54 mm	600 dpi	7 pL	110 m/min
MD300	54 mm	600 dpi	5 pL	150 m/min

Условия испытания скорости: родное разрешение x родное разрешение, режим одной капли, в м/мин.

Например, MD50 достигает 220 м/мин при 300 x 300 dpi.Парные значения скорости и объема падения для MD70 и MD70Plus сохраняют порядок их источника.

Спецификации следуют за введением и техническими спецификациями FHES SD270S. Подтверждены общие спецификации соответствующих моделей MD/SD.

Индивидуальные модели MD

Во всех скоростях печати используются условия испытания с однократным падением, указанные в таблице выбора.

MD50

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	32.4 mm	Физическое разрешение	300 dpi
Объём капли	3 pL	Скорость печати	220 m/min

MD60

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	54 mm	Физическое разрешение	300 dpi
Объём капли	5 pL	Скорость печати	110 m/min

MD70

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	72 mm	Физическое разрешение	180 dpi
Объём капли	35/50 pL	Скорость печати	70/54 m/min

MD70Plus

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	72 mm	Физическое разрешение	360 dpi
Объём капли	12/35 pL	Скорость печати	50/35 m/min

Индивидуальные модели MD

Во всех скоростях печати используются условия испытания с однократным падением, указанные в таблице выбора.

MD70S

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	72 mm	Физическое разрешение	360 dpi
Объём капли	30 pL	Скорость печати	114 m/min

MD100

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	32.4 mm	Физическое разрешение	300 dpi
Объём капли	7 pL	Скорость печати	220 m/min

MD200

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	54 mm	Физическое разрешение	600 dpi
Объём капли	7 pL	Скорость печати	110 m/min

MD300

Интеллектуальная подача чернил с разрежением

Высота печати	54 mm	Физическое разрешение	600 dpi
Объём капли	5 pL	Скорость печати	150 m/min

Подробные спецификации MD70S

MD70S и SD70S разделяют эти спецификации с поставкой чернил с отрицательным давлением и сифонов соответственно.

Пункт	Характеристика
Тип печатающей головки	Промышленная пьезоэлектрическая печатающая головка
Интерфейс оператора	13.3-дюймовый промышленный емкостный сенсорный экран
Материал корпуса	Черная порошковая отделка
Количество строк печати	Неограниченные линии; свободно расположить контент в пределах максимальной высоты печатной головки
Скорость печати	0-114 m/min
Высота печати	72 mm
Содержание печати	Переменный и фиксированный текст, изображения, PDF, одномерные штрих-коды, двумерные коды, базы данных и многое другое
Шрифты печати	Поддержка шрифтов, доступных в Windows
Количество печатающих головок	1 печатающая головка
Интерфейс данных	Гигабитный Ethernet
Внешние интерфейсы	Ethernet, USB и RS232
Направление печати	нисходящая или боковая печать; регулируется на 0-180 градусов;
Режим печати	Однократная или непрерывная печать
Типы чернил	Нефтяные и УФ-отверждаемые чернила
Цвета чернил	Черные, белые, красные, синие, невидимые чернила и многое другое
Очистка печатной головки	Автоматическая очистка одной кнопкой
Обнаружение уровня чернил	Двухуровневое обнаружение чернил
Функции программного обеспечения	Встроенное обнаружение и проверка дубликатов кода для предотвращения дублирования кодов
Электропитание	AC 220 V
Потребление энергии	100 W
Номинальный ток	2 A

Материал корпуса относится к конфигурации с черным порошковым покрытием в типовом документе. Подтвердить материал международного издания против оригинальной брошюры и доставленной версии.

Конфигурация MD270S Dual-печатающая головка

MD270S использует 2 модуля MD70S.

Пункт	конфигурация
MD70S	2 модуля печатной головки
Подача чернил	Интеллектуальная подача чернил с разрежением

MD270S и SD270S разделяют соответствующие спецификации печати. MD использует подачу чернил отрицательного давления; компоненты системы чернил следуют поставленной конфигурации MD.

Расширение и соединения печатающая головка

Поддерживает до 2 печатающих головок; каскадное множество контроллеров позволяет создавать дополнительные печатающие головки.

Стандартный шланг составляет 2.5 м, с пользовательской длиной до 9.5 м.

Печатные кабели доступны в 0.6 м, 1 м или 1.5 м длины, с пользовательскими длинами до 15 м.

Спецификации однопечатной головки и конфигурация с двумя головками печати перечислены отдельно. Подтвердить комбинированную ширину печати, ориентацию и рабочие параметры для конфигурации проекта.