

MODULAR INKJET / ПРОДУКТ-ГИДЕ

# Серия KD

## Свободно комбинируйте направления печати

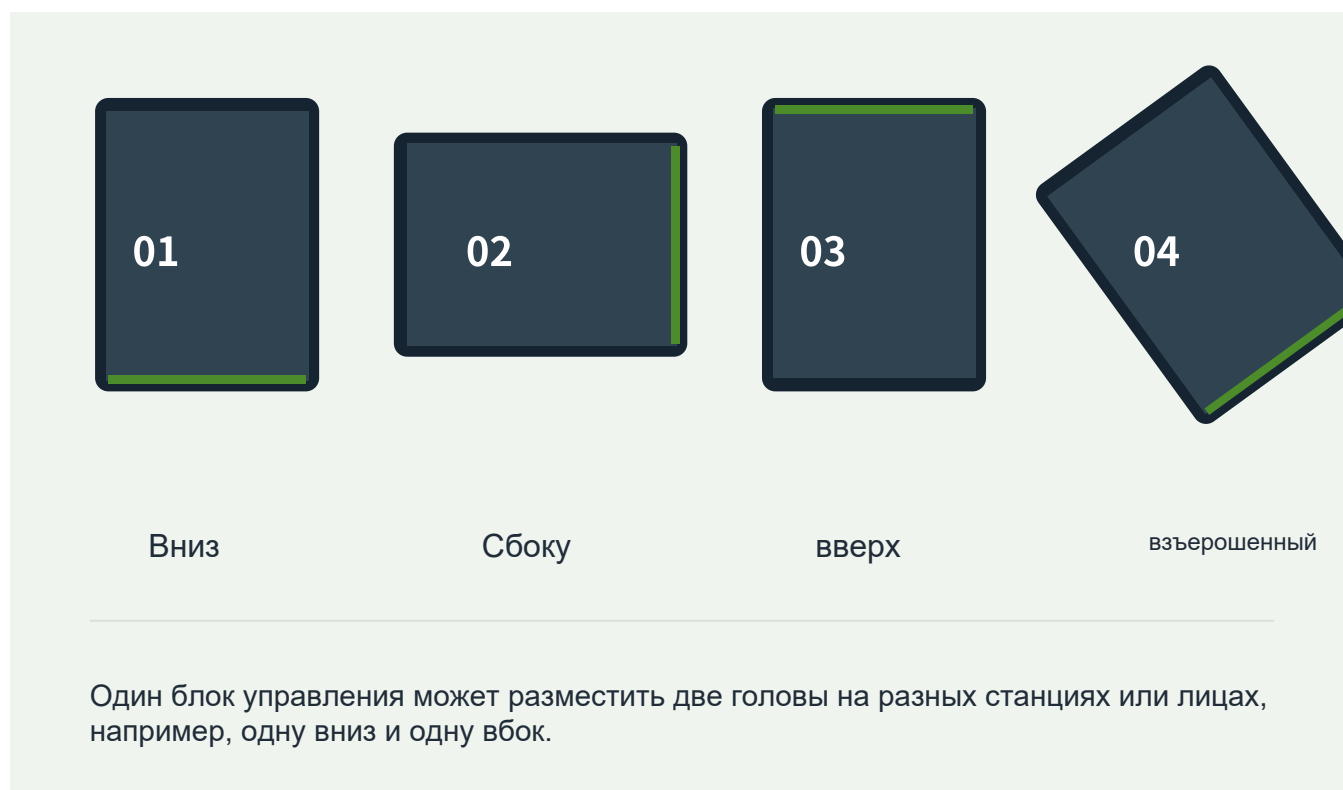
Интеллектуальная поставка чернил для сифонов / Гибкая компоновка с двумя головками печати / Быстрое изменение стандартного модуля



Показано устройство управления и четыре компактных головных модуля; одна система соединяет до двух головок.

## Выберите печатные лица для макета производственной линии

КД поддерживает нисходящую, боковую, восходящую и угловую печать. Две головки могут иметь отдельные направления крепления.



## Гибкие направления по-прежнему требуют проверки сайта

Отдельные станции

Две головки могут обслуживать две ориентации или две производственные линии.

Многогранные комбинации

Печать отдельно на двух гранях одного и того же изделия.

Для монтажа с вертикальным или крутым углом, подачу тестовых чернил на форсунке, расстояние печати, размещение капель и условия отверждения.

## 02 / Двухголовые решения

**Сшивание в одном направлении или разделение работы по направлениям**

Одна система соединяет до двух головных модулей; их расположение следует за гранями продукта и компоновкой линии.

## 01 / WIDE

**Бесшовное сшивание на одном лице**

Смещение и сшивание двух головок одного направления для более широкой печати. Калибровка шва посредством монтажа, синхронизации и испытаний образцов.

## 02 / МУЛЬТИ-СИД

**Синхронная печать на разных лицах**

Головы могут быть обращены в сторону, сверху или снизу, чтобы печатать различный контент на разных лицах.

## 03 / Двойная остановка

**Один блок управления для двух станций**

Настройка триггеров и рабочих мест для двух голов на отдельных позициях печати.

## 04 / Конфликт

**Компромиссы скорости и ширины**

Выберите стыковку головок или повторяющиеся макеты. Проверьте фактическую скорость для головки, DPI и содержания.

**Поместите каждую голову туда, где она подходит для работы.**

Блок управления управляет работой и рабочими местами; головные модули обеспечивают требуемую конфигурацию ширины и падения. Головы могут сталкиваться с различными направлениями и печатать различное содержимое, уменьшая потребность в другой полной машине на сложных станциях.

## Интеллектуальная поставка сифонов для нескольких ориентаций

Сопоставьте высоту чернил с условиями головы для требуемого питания, с уровнем наполнения и уровнем жидкости, управляемым конфигурацией.

### Сифонный подход к поставкам чернил

Путь чернил и разность уровня жидкости обеспечивают обратное давление на соплах, уменьшая зависимость от отдельной электронной регулировки давления. Стабильное давление мениска по-прежнему необходимо; настройте каждую ориентацию, чернила и высоту шланга отдельно.

**01**

#### Простой путь чернил

Меньше шагов по регулировке давления упрощают компоновку и обслуживание.

**02**

#### Поддержка макетов модулей

Позволяет использовать конфигурации чернил для двух ориентаций головы.

**03**

#### Видимый уровень жидкости

Включите статус пополнения и уровня в обычные проверки.

Подача чернил зависит от вязкости, поверхностного натяжения, уровня, длины трубки и ориентации. Циркуляции или агитации для оседания чернил являются проектно-специфичными.

## Изменение головных модулей для расширения возможностей

Семь типов головных модулей следуют общему плану интерфейса. Для модернизации заменяют головные модули и проверяют привод и конфигурацию чернильного пути.

### Стандартные соединения

Головные модули используют стандартизированный 29-контактный кабель и съемную трубку для чернил. При смене модулей подтвердите пиноут, настройки привода и совместимость чернил с доставленным определением жгута.

#### Шаг 01

Выберите ширину печати и разрешение

Выберите модуль головы по высоте печати, родному разрешению и скорости линии цели.

#### Шаг 02

Заменить модуль и соединения

Удалите и установите главный модуль, кабель и чернильную трубку; проверьте аппаратные интерфейсы для конфигурации.

#### Шаг 03

Проверьте настройки печати

Загрузите соответствующий диск, чернила и настройки печати, а затем проверьте образцы.

Модуль обновления может повторно использовать блок управления. Доступные модули, максимальное количество головок и совместимость с приводом зависят от поставленной версии.

# Семь модулей, выбранных по ширине и разрешению

"/" обозначает различные версии с уменьшенным объемом или скоростью. Подтвердить соответствие головного модуля и раствора чернил при выборе.

| Параметр                   | KD50 | KD60 | KD70    | KD70 Plus |
|----------------------------|------|------|---------|-----------|
| Высота печати/мм           | 32.4 | 54   | 72      | 72        |
| Родная резолуция / dpi     | 300  | 300  | 180     | 360       |
| Номинальная скорость/м/мин | 220  | 140  | 70 / 54 | 50 / 35   |
| Снижаем громкость / pL     | 3    | 5    | 35 / 50 | 12 / 35   |

## Читаем номинальную скорость с ее условиями испытания

Перечисленные скорости используют нативное горизонтальное и вертикальное разрешение в режиме одиночного падения, в м/мин. Фактическая скорость линии также зависит от чернил, содержания, формы волны, ориентации, расстояния и интеграции линии.

# Выберите плотность контента и скорость линии

Меняйте головные модули на одном и том же блоке управления для разных ширин, объемов падения и разрешений.

| Параметр                   | KD100 | KD200 | KD300 |
|----------------------------|-------|-------|-------|
| Высота печати/мм           | 32.4  | 54    | 54    |
| Родная резолуция / dpi     | 300   | 600   | 600   |
| Номинальная скорость/м/мин | 220   | 110   | 150   |
| Снижаем громкость / pL     | 7     | 7     | 5     |

## Как выбрать

|                          |                                                                                   |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Начните с ширины         | Выберите модули для одногранной печати высотой и двухголовой сшивки потребностей. |
| Затем проверьте качество | Тестирование с реальным содержанием, чернилами и скоростью цели.                  |

## Одна операционная платформа, гибкие сочетания рабочих мест

13.3-дюймовый сенсорный экран 1080P работает с переменными данными, сигналами линий и головными модулями.

Платформа сенсорного экрана 13.3-дюймовый емкостный сенсорный экран; дисплей 1080P.

Печатные головки и модули До 2 печатающих головок на систему; модульная замена через стандартизированные интерфейсы.

Содержание печати Текст, изображения, PDF, 1D штрих-коды, QR-коды и содержимое базы данных.

Производственная интеграция Gigabit Ethernet, USB, RS232 и проект I/O; поддерживает разработку дистанционного управления.

Совместимость чернил Выберите водяные, масляные или УФ-отверждаемые чернила для модуля и проекта.

Стандартная чернильная трубка Стандартная длина 2.5 м; более длинные доступны по запросу.

Сила блока управления Отдельная конфигурация KD70 Plus содержит AC 220 V / 100 W / 0.5 A; проверьте другие конфигурации по проекту.

# Настройка для станции на месте

Выберите головные модули и макет с двумя головками по лицевой стороне печати, скорости линии, содержанию и чернилам, а затем проверьте образцы.

## 01 / SURFACES

### Многогранная маркировка

Печать контента на разных лицах коробок, панелей и аналогичных изделий.

## 02/СТАЦИИ

### Несколько линий или станций

Две головки могут обслуживать разные станции в зависимости от времени линии.

## 03 / Ширина

### Широкоформатная печать

Сшивайте на одном лице, чтобы увеличить высоту печати и настроить шов на месте.

## 04 / модернизировать

### Будущие обновления

Замените модули для новых рабочих мест при повторном использовании блока управления и операционной платформы.

## Предоставить выбор системы

Образцы материалов / Требования к чернилам / Направление печати / Ширина одногранной поверхности / Содержимое и DPI / Целевая скорость / Двухголовая компоновка / Расстояние монтажа



Запросы на продукцию: 0574-87296000