

Серия SL

Высокое разрешение струйной системы с циркуляцией печатной головки

CCS рециркулирующая поставка чернил / Высокопрозрачные белые чернила / Непрерывные производственные линии

4

рециркулирующие головные уборы

108 mm

Максимальная ширина на голову

7 × 24

Предназначен для непрерывных производственных линий



Показано устройство серии SL и двухголовые модули.

[Каталог продуктов / 2026.09](#)

Рециркуляция внутри печатной головки поддерживает непрерывность производства

Серия SL сочетает в себе рециркулирующие головки с чернилами CCS, чтобы освежить чернила вблизи сопл и стабилизировать поток подачи и возврата.

Непрерывное обновление чернил

CCS управляет условиями поставки и возврата и дифференциалом целевого давления, поэтому пигментно-тяжелые чернила продолжают двигаться внутри головы.

Четыре практических эффекта

01 / Воздух

Воздушные пузырьки покидают через рециркуляции

Уменьшите пропущенные линии, вызванные захваченным воздухом. Удаление пузырьков зависит от конкретного пути потока головы.

02 / Пигмент

Низкий риск улаживания белых чернил

Более быстрое обновление чернил внутри головы уменьшает оседание плотного пигмента в застойных зонах.

03 / РЕСТАРТ

Более быстрый перезапуск после пауз

Подготовка форсунок может сократить подготовку к запуску на следующий день, изменениям в смене или прерывистой работе.

04 / Стабильность

Улучшение долгосрочной стабильности

Непрерывное снабжение и удаление пузырьков поддерживают непрерывность печати и уменьшают остановки линий от отсутствующих линий.

Примечание: траектории и потоки циркуляции различаются у изготовителя печатной головки. Эти механизмы не делают все чернила и условия эксплуатации свободными от технического обслуживания.

Контролируемый тираж поддерживает стабильную печать

CCS = Circle Control System. Он интегрирует поставку чернил, циркуляцию, обратную связь давления и управление техническим обслуживанием.

Система рециркуляции чернил CCS

Постоянно обновляйте чернила внутри головы и контролируйте условия подачи и возврата. Цель - меньше ручного вмешательства и лучший перезапуск и непрерывная печать белыми чернилами, длительные работы и прерывистая работа.

Контролируемая петля от танка к голове

01

резервуар для
чернил и агитация

02

Поставка чернил и
Давление

03

Циркуляция внутри
печатающей
головки

04

чернила
дифференциал
давления

Четыре вспомогательных средства

01 / Давление

Дифференциальное управление давлением

Мониторинг давления подачи и возврата, координация насосов для поддержания целевого дифференциала и диапазона отрицательного давления сопла.

02/Условие

Уровень жидкости и температура

Заправка в соответствии с уровнем жидкости и температурой монитора. Возбуждение резервуара помогает уменьшить локальное оседание белых чернил.

03 / Состояние

Видимый статус

Плата управления сохраняет и передаёт основные настройки. Сигнализацию, повторное подключение и восстановление можно отследить.

04/Услуга

Документированное техническое обслуживание

В зависимости от конфигурации, предоставьте элементы управления для заполнения чернил, тестирования давления, дренажа, реакции переполнения и аппаратных испытаний.

Пути циркуляции головки различаются. Уровень жидкости, температура, возбуждение, диагностика и функции обслуживания зависят от поставленной конфигурации SL.

Непрозрачные белые чернила от перезапуска на следующий день до непрерывной печати

Для белых чернил высокой плотности надежный перезапуск и стабильный цвет и линии на длинных прогонах имеют такое же значение, как и базовая печатаемость.

Наблюдение за результатами на месте

После отключения предыдущего дня на следующий день была начата циркуляция. Как только путь чернил стабилизировался, печать возобновилась без предварительной очистки чернил или ручного обслуживания головы.

Превратите плавный перезапуск в повторяемый процесс

01

Перед закрытием

Следуйте процедурам отключения и циркуляции или удержания влаги

02

Стартап следующего дня

Подтвердить стабильные чернила, температуру и перепад давления

03

Проверка сопла

Проверьте первый статус печати и сопла

04

Начать производство

Начало непрерывной работы после соответствия критериям качества

Стартап-проверка: после стабилизации циркуляции проверьте состояние сопла и качество первой печати до нормального производства.

Предназначен для непрерывных линий 24/7

Непрерывная печать направлена на сокращение незапланированных простоев и улавливание изменений качества, прежде чем это вызовет партийный лом.

Меньше остановок линии

Более продуктивное время работы

Меньше чистки чернилами

Меньше отходов чернил в стартапе

Меньше недостающих линий

Более стабильные длинные

Простые переходы

Восстановление после смен или коротких остановок

Преимущества циркуляции

Обновление чернил
внутри головы

Уменьшите местные риски расселения и попадания в ловушку

Восстановление сопла

Уменьшить ручное вмешательство при перезапуске

Стабильный вывод
печати

Уменьшите переделку от отсутствующих линий или изменения цвета

От аварийного к
плановому
обслуживанию

Обслуживание плана с использованием проверок сопла, фильтрации и статуса чернильного пути

В 24-часовой пробежке на месте не требовалась промежуточная очистка чернил. Продолжайте мониторинг состояния сопла, пути чернил и качества первой печати во время производства.

Четыре оборотных головы, отобранные по месту работы

Выберите головные модули по ширине печати, разрешению, скорости и расстоянию печати.

Параметр	S1L	S2L	S3L	S4L
Модель печатающей головки	CF6R	RC1536	Ксаар 2002	G5F
Ширина печати/мм	54	108	70.5	54
Родная резолуция / dpi	600	360	720	600
Скорость печати/м/мин	30	157	75	76
Условия испытания на скорость	600 × 600 dpi	360 × 360 dpi	720 × 720 dpi	600 × 600 dpi
Справочное расстояние между бросками/мм	25	50	15	8

Скорости соответствуют перечисленным условиям разрешения. Фактические результаты зависят от чернил, материала и условий на месте.

От белых чернил до функциональной печати

Рециркуляция не делает все чернила совместимыми. Она обеспечивает более широкое окно настройки для высокопигментных чернил, частых запусков и остановок и длинных тиражей.

01 / белый

Непрозрачные белые чернила

Для темных материалов, прозрачных пленок, белых подкладок и контраста отметок. Проверяйте непрозрачность и сцепление с фактическими чернилами.

02 / VARIABLE

Отслеживание переменных данных

Печать 1D штрих-кодов, QR-кодов, UDI, пакетных номеров и полей базы данных с использованием общих шаблонов и времени строки.

03 / LAYDOWN

Множественные объемы чернил и перепечатка

Устанавливайте закладку целевых чернил головкой, чернилами и формой волны. Оцените отверждение на высокую непрозрачность или повышенные эффекты.

04 / GAP

Части с различной дистанцией

Способность к длинному броску отличается по модели. Испытательное расстояние и размещение падения на изогнутых или ступенчатых поверхностях.

Модульное расширение и линейная интеграция

Модуль печатающая головка До 2 печатных головок на модуль; комбинируйте модули бок о бок, чтобы увеличить ширину печати.

Масштаб системы Поддерживает до 24 модулей печатной головки и несколько каскадных блоков управления.

Производственная линия Поддерживает TCP/IP, I/O, дистанционное управление, переключение шаблонов и обмен данными.

Возможности машин и условия эксплуатации

Просмотрите конфигурацию SL в операционных, печатных, чернильных и линейных интерфейсах.

Платформа управления	13.3-дюймовый промышленный емкостный сенсорный экран; Easyprint макет и управление
Содержание печати	Текст, изображения, PDF, 1D штрих-коды, QR-коды, база данных и переменные данные
Ограждение и направление	304 корпус из нержавеющей стали; нисходящая печать
Модули и интерфейсы	До 2 печатных головок на модуль; Gigabit Ethernet, USB, RS232
чернила и цвета	Масляные и УФ-отверждаемые чернила; черный, белый, красный, синий и т. Д.
Обслуживание чернильных путей	CCS рециркулирующая подача чернил; автоматическая очистка с одним касанием и обнаружение вторичного уровня
Спецификация по мощности	AC 220 V; мощность машины 500 Вт; номинальный ток 5 A
Варианты и программное обеспечение	Несколько каскадных блоков управления, удаленный статус, сканирование для печати и настройка программного обеспечения

Валидировать преимущества производственных образцов

Используйте фактические чернила, головку, заготовку и темпы производства для первого печати, перезапуска и непрерывных испытаний.

Типичный список конфигураций

блок управления и голова	1 блок управления и 1 модуль печатной головки; расширить до требуемой ширины печати.
--------------------------	--

Синхронизация и монтаж	Многоосевой кронштейн, кодер и крепление, волоконно-оптический датчик.
------------------------	--

Чернила и отверждение	Чернила соответствуют проекту; пара ультрафиолетовых чернил со светодиодным решением для отверждения.
-----------------------	---

Программное обеспечение и обслуживание	Программное обеспечение для печати, лицензия и специальные салфетки для печатной головки.
--	---

Предоставить образцы и условия испытаний

Печатное содержимое / Образцы материалов / Чернила и цвет / Скорость целевой линии / Расстояние печати / Продолжительность отключения / Критерии приема первой печати / Непрерывный запуск и техническое обслуживание окна



Запросы на продукцию: 0574-87296000