ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНКЪЕТ / SERIES GUIDE

Серия VD

Нисходящая печать с точным запасом чернил

Интеллектуальный источник чернил отрицательного давления / Ширина двойного модуля / Семь конфигураций печатной головки



Иллюстративный блок управления VD и двухголовые модули; внешний вид зависит от конфигурации.

01 / Серия позиционирование

Одна платформа для разных рабочих мест для печати

Серия VD предназначена для нисходящих печатных станций, с модулями, выбранными для ширины, разрешения, объема падения и скорости.

01 / Платформа

Одна операционная платформа

13.3-дюймовый промышленный сенсорный экран централизованно управляет макетами, рабочими местами, статусом чернил и обслуживанием.

02 / Модуль

До двух модулей

Используйте один модуль или два шва в одном направлении, чтобы увеличить эффективную ширину печати.

Конструктивные ограничения серии VD

Головки предназначены для нисходящей печати. При сшивании держите оба модуля ориентированными одинаково и настраивайте шов на фактическое содержание, расстояние монтажа и сигналы синхронизации.
Выберите соответствующие модули, диски и пути чернил для каждой модели.

Применимые станции	Линии упаковки, панели и другие станции печатают на изделия сверху.
Начальная точка выбора	Сначала определите высоту печати, скорость линии цели, нативное разрешение и требования к чернилам.

02 / Система подачи чернил

Интеллектуальное отрицательное давление стабилизирует работу сопла

Управляйте подачей головки, заправкой, температурой и очисткой в одном настраиваемом, наблюдаемом рабочем процессе чернильного пути.

Интегрированный интеллектуальный источник отрицательного давления

Контроль отрицательного давления поддерживает мениск чернил на лице сопла, уменьшая риски просачивания и голодания чернил. Заполнение и статус уровня можно контролировать во время длительных пробежек.

01 / Давление

Настройки отрицательного давления

Общий заданный диапазон 0.30-6.00 кПа, шаг установки 0.01 кПа.

02 / Долив

Автоматическая заправка

Независимая заправка на A/B-траекториях с вторичным обнаружением уровня жидкости и подсказками состояния.

03 / Термический

Контроль температуры на чернильных дорожках

Температурные настройки для двух путей, с шагом 1 °C.

04 / Обслуживание

Меры по техническому обслуживанию

Используйте чистку одним касанием, очистку чернилами и диагностику неисправностей в соответствии с настройкой.

0.01 кПа - это инкремент установки, а не требование точности для контроля давления. Обращение, перемешивание и совместимость чернил зависят от конкретного пути и испытаний чернил.

03 / Модульная печать

Одна голова или две головы, сшитые в одном направлении

До двух головных модулей могут быть расположены в одном направлении, чтобы сшить более широкую область печати.

01 / Песня

Единый модуль

Выберите один модуль для контента и высоты печати, чтобы сэкономить место.

02 / WIDE

Ширина сшивания в двух модулях

Снимите два модуля с одним направлением и откалибровайте шов с помощью механического положения и настроек синхронизации.

03/Изменение

Заменить модули

Замените модули для новых потребностей в ширине или разрешении после подтверждения совместимости привода, кабеля и чернил.

04 / Выделение

Проверка проекта

После сшивания проверьте интервал печати, размещение капель, задержку запуска и консистенцию шва.

Повторное использование платформы управления при обновлении

Подтвердить соединения, электропривод, путь чернил и настройки программного обеспечения для целевой головки. Поставляемая конфигурация определяет фактически совместимые модули и максимальную ширину сшивания.

04 / Программное обеспечение и данные

От дизайна макета до интеграции линий

Один интерфейс связывает редактирование макета, переменные данные, управление работой и интеграцию линий.

Планировки и контент	Текст, изображения, PDF, 1D штрих-коды, QR-коды и многострочные макеты.
Переменные данные	Создавайте даты, счетчики, серийные номера и поля базы данных по заданиям.
Управление работой	Предварительный просмотр шаблона, настройки и переключение работы; предотвращение дублирования кода может быть настроено проектом.
Системные интерфейсы	Gigabit Ethernet, USB и RS232; TCP/IP и интеграция ввода/вывода проекта.
Программное обеспечение для производства	Easyprint; дополнительная интеграция LabelBridge и удаленных данных по проекту.
Диагностика состояния	Давление, температура, уровень жидкости и статус действия чернил поддерживают устранение неполадок.

Подтвердить программные функции, доступные интерфейсы и возможности внешней интеграции для выбранной версии и плана связи с сайтом.

05 / Типовые спецификации

Семь моделей, выбранных по ширине и скорости

Ниже приводится таблица исходных моделей VD; для разных объемов капель требуются разные головные модули.

Параметр	VD100	VD200	VD300	VD70
Высота печати/мм	**32.4**	**54**	**54**	**72**
Родная резолюция / dpi	**300**	**600**	**600**	**180**
Снижаем громкость / pL	**7**	**7**	**5**	**50**
Номинальная скорость/м/мин	**220**	**110**	**150**	**68**

Скоростная нота

Коэффициенты скорости для каждой головы при нативном горизонтальном и вертикальном разрешении в режиме одной капли, в м/мин. Проверить скорость производства с фактическим содержанием и образцами чернил.

06 / Типовые спецификации

От разрешения деталей до темпов производства

С тем же блоком управления головные модули обмениваются нативным разрешением, объемом падения и скоростью.

Параметр	VD70M Plus	VD70 Plus	VD70S
Высота печати/мм	72	72	72
Родная резолюция / dpi	360	360	360
Снижаем громкость / pL	12	35	30
Номинальная скорость/м/мин	51	35	114

Подбор и сшивание заметки

Выберите 72-мм модель для скорости линии мишени, плотности содержимого и потребностей в объеме капли. Для швов с одинаковым направлением, подтвердите шов, синхронизацию триггера, расстояние печати и конечный результат с образцами.

07 / Конфигурация машины

Общая платформа, сконфигурированная для головы и чернил

Это общие конфигурации серий. Подтвердить поставляемый объем по модели, раствору чернил и заказу.

Платформа управления	13.3-дюймовый промышленный емкостный сенсорный экран с общим интерфейсом.
Печатные головки и ориентировка	До двух головных модулей; только нисходящая печать.
Варианты чернил	Выберите масляные, ультрафиолетовые или водяные чернила для головы, подложки и проекта.
Синхронизация и интеграция	Настройте кодер, волоконно-оптический датчик и триггер линии по проекту.
Стандартный канал	Стандартная длина 2.5 м; более длинные доступны по запросу.
Ограждение и власть	Блок управления с порошковым покрытием; переменный ток 100-240 В / 50-60 Гц / 2 А.
техническое обслуживание расходные материалы	УФ-отверждение, салфетки и другие аксессуары зависят от заказа.

08 / Выбор и доставка

Применять возможности серии к фактической линии

Используйте высоту печати, скорость линии, плотность содержимого, чернила и материал для подтверждения головных модулей и макета с двумя головками.

01 / Ширина

Ширина печати сначала

Необходимо определить, покрывает ли один модуль высоту цели или два модуля одного направления.

02 / Скорость

Проверьте скорость линии

Шорт-лист по номинальной скорости на родном DPI, затем тест-печать фактического произведения искусства и чернил.

03 / Чернила

Проверьте подложку

Предоставить субстрат для подтверждения масляных, водяных или УФ-отверждаемых чернил и адгезии.

04 / LAYOUT

Проверить станцию

Подтвердите пространство для печати вниз, расстояние печати, синхронизацию запуска и доступ к техническому обслуживанию.

Предоставить выбор системы

Материал продукта / Содержание печати / Высота печати / Целевая скорость и DPI / Требования к чернилам / Одно- или двухмодульная компоновка

FHES

Запросы на продукцию: 0574-87296000