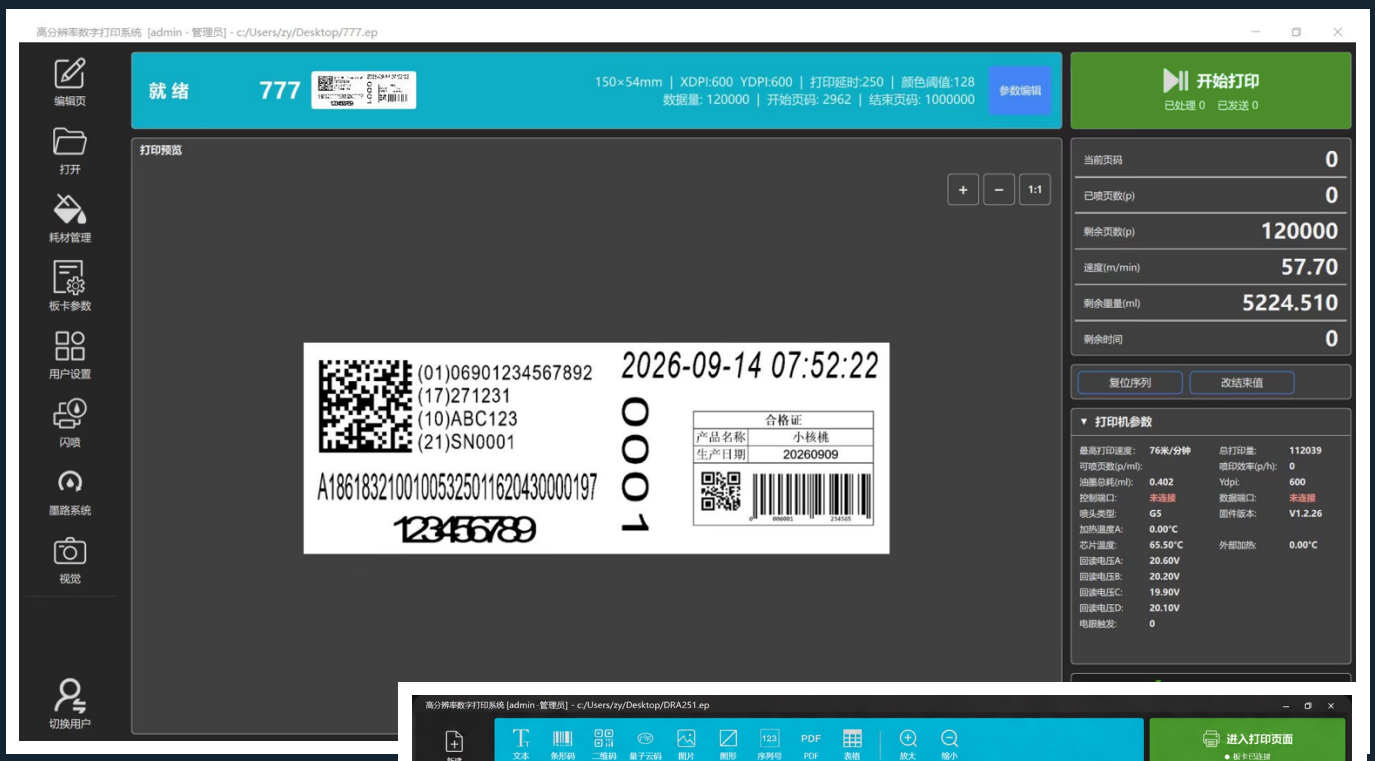
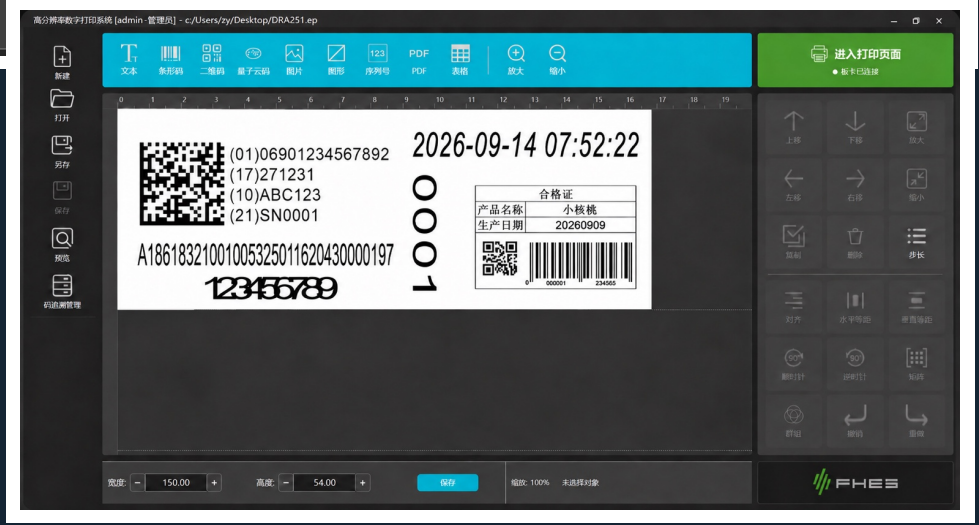
SOFTWARE FOR INDUSTRIAL CODING

Easyprint

从版面设计到产线喷印

可变数据 · 实时监控 · 跨平台部署





编辑与打印

一套工作流程

PRODUCT CATALOGUE / 2026.09

01 / 软件定位

一套软件，连接内容与生产

Easyprint 把版面、可变数据、喷印任务与运行状态放在同一条工作流中。

01 / DESIGN

设计版面

使用图形化画布组合文字、条码、二维码、图片和表格，保存为 .ep 模板。

02 / DATA

填入数据

日期、班次、流水号与外部数据按对象规则生成，减少重复排版。

03 / PRINT

下发喷印

把渲染结果发送到喷印板卡，并监控页码、线速、墨量和喷头状态。

04 / CHECK

验证结果

按项目配置视觉检测与追溯，记录结果并对接生产处置。

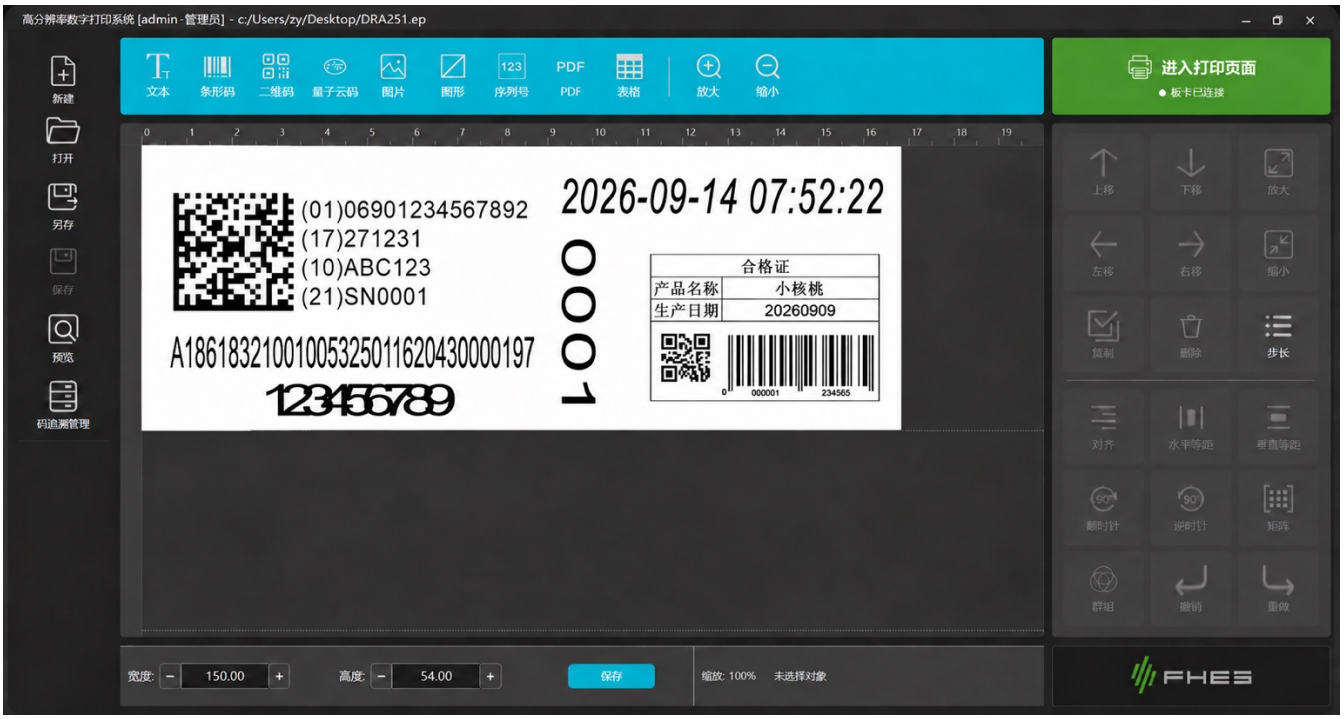
贯穿整个喷印任务

内容改变时修改模板或数据源；生产时在打印页查看预览、任务参数及设备状态。界面与功能随运行模式、喷头配置和授权范围呈现。

02 / 图形化编辑

把复杂标识做成可复用模板

标准模式提供所见即所得的编辑页，适合需要频繁更换产品、内容和批次的产线。



标准模式编辑界面示例

对象编排	文本、图片、PDF、表格、一维码与二维码可按版面组合。
模板复用	保存为 .ep 模板，图片可嵌入模板，便于跨工位移交。
细节调整	画布缩放、对象移动、对齐和间距设置，配合打印预览核对。

图示为标准模式；LabelBridge 驱动模式从外部设计软件接收作业，不显示该模板编辑页。

03 / 可变数据

一版多用，内容随任务更新

把固定的版面与变化的数据分开管理，面向连续赋码、批次切换和追溯需求。

时间与序列	日期、时间、班次、页码及流水号按规则生成。
外部来源	TXT、Excel、数据库字段以及上位机下发的内容可作为数据来源。
编码内容	条码、二维码及 GS1 数据可与人眼可读文字组合。
对象关联	文本可引用二维码数据；GS1 明码按应用标识符分段显示。
任务切换	按产品与批次保存模板和参数，降低重复编辑负担。

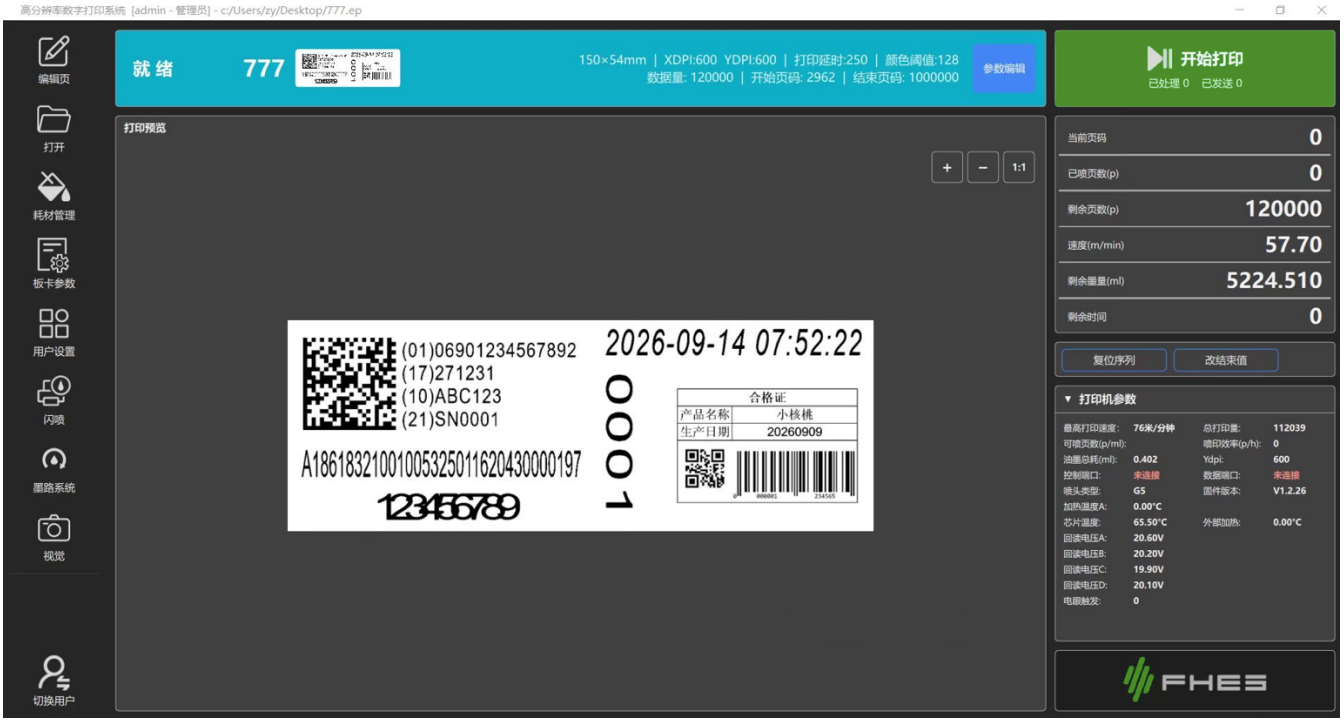
典型场景

同一标签结构承载不同生产日期、批号和序列号；从数据库或码包取数后喷印，并按项目需求建立数据核对流程。

04 / 生产监控

打印现场，一眼掌握运行状态

打印页将预览、任务参数、页码进度和设备状态集中呈现，便于现场操作。



打印页界面示例；状态和数字为演示画面。

任务预览	喷印内容与版面尺寸在开印前可见。
运行统计	当前页码、已喷页数、剩余页数、速度与剩余墨量。
设备参数	喷头类型、温度、回读电压及接口状态按设备配置显示。

画面上的 57.70 m/min 等数值仅为截图中的任务状态，不代表 Easyprint 的固定性能指标。

05 / 部署与集成

按产线习惯选择软件环境

Windows 与 Ubuntu 版本功能一致、模板通用；运行模式由交付授权确定。

01 / WINDOWS

Windows 版本

适配 Windows 10/11；便于外设驱动、MES 与第三方软件对接。

02 / UBUNTU

Ubuntu 版本

适配 Ubuntu 22.04 64 位；固定工位可开机直达软件。

两种运行模式

标准模式	软件内编辑模板并进入打印页，完成内容和设备任务管理。
LabelBridge	驱动打印模式从 BarTender、NiceLabel 等外部软件接收作业；设计电脑使用 Windows。

部署说明

标准模式与 LabelBridge 模式由出厂授权确定，并非现场任意切换。外部软件、板卡及通讯接口的兼容范围以项目配置和联调结果为准。

06 / 扩展能力

面向检测与追溯按需扩展

在基础喷印流程之上，选择与项目匹配的视觉、码管理及维护能力。

01 / VISION

视觉检测

选配相机后，可对喷印质量和读码结果进行在线检查，并关联 NG 处置。

02 / POSITION

视觉定位

按选配方案读取工件位置，将坐标及角度用于定位喷印的联调。

03 / TRACE

码追溯管理

授权后导入码包、管理批次与查询喷印台账，支持结果筛选及导出。

04 / SERVICE

权限与维护

账号权限、运行日志、设备状态与参数页辅助现场操作和排查。

按项目确认配置

视觉、码追溯、NFC 刷卡加墨等属于授权或硬件选配。检测、定位及剔废效果与相机、照明、采集卡、工件和现场联调条件有关。

07 / 应用与交付

让模板真正落到产线

从内容和数据入手，按设备、软件模式及现场接口完成配置与验证。

准备内容	提供样张、喷印尺寸、码制及固定/可变字段。
明确数据	确认日期、序列号、批次和外部数据的来源及更新规则。
选择模式	按版面编辑方式选择标准模式或 LabelBridge 交付版本。
联调产线	核对板卡、喷头、触发、通讯及选配检测设备。
样品验证	在目标材料和线速下核对清晰度、可读性与数据一致性。

适用任务

日期与批号、序列化赋码、条码与二维码、可变标签及按项目配置的喷检联动。

FHES 法赫施
产品咨询 0574-87296000