INDUSTRIAL INKJET / PRODUCT GUIDE

墨水与耗材体系

从墨水、清洗到喷头擦拭，围绕材料与工艺选择



让墨水选择与喷头、材料、产线工艺一起确定

PRODUCT CATALOGUE / 2026.09

01 / 产品矩阵

从墨水到日常维护耗材

覆盖水性、油性、UV固化墨水，以及对应的清洗剂与喷头擦拭布。

100+ 产品品种

围绕不同喷头、基材、颜色与后加工条件，提供多种墨水选项；具体型号与可用范围以产品资料及喷样确认。

01 / INK

喷印墨水

水性、油性和UV固化三类，依据喷头与基材选型。

02 / CLEANER

配套清洗剂

按相应墨水体系及设备维护流程选用，不混用。

03 / WIPER

喷头擦拭布

用于规范擦拭与维护，关注洁净度和材料相容性。

04 / SAMPLE

应用验证

用真实材料与工艺条件检验附着、清晰度和耐受性。

02 / 墨水体系

三条路线，匹配不同生产条件

墨水类型首先由喷头适配、基材表面和现场工艺决定。

水性墨水	适用于纸张等经验证的材料；关注吸收、干燥、黑度及耐水要求。
油性墨水	面向相应喷头与材料组合；关注润湿、附着、干燥和后加工条件。
UV固化墨水	喷印后通过适配的UV固化方案形成图文；需匹配灯源、能量和基材。

同一材料，也可能有多种墨水路线

实际效果取决于材料配方、表面处理、喷头、喷印参数、干燥或固化条件。先明确成品要求，再以样品测试选择具体墨水。

03 / 颜色选择

常用色与定制色组合

在可选体系内选择颜色，同时核对遮盖力、色相、固化或干燥后的表现。

01 / COLOUR

黑色

关注黑度、边缘清晰度与扫码对比度。

02 / COLOUR

白色

关注遮盖力、颜料沉降与材料附着。

03 / COLOUR

黄色 / 蓝色 / 红色

按底材颜色、识别要求和配色选择。

04 / COLOUR

绿色 / 宝蓝 / 紫色

特殊颜色可按应用需求匹配或定制。

定制颜色的确认重点

提供目标色样、基材、图文覆盖率和观察光源。颜色应在实际材料及对应干燥或固化工艺后确认；不同体系和底色可能带来视觉差异。

04 / 材料适配

按基材表面选择合适的墨水

塑料、薄膜、纸张、金属和玻璃等材料的表面状态不同，应分别喷样。

纸张与纸类	观察吸收、渗透、扩散和干燥后的边缘。
塑料表面	确认材质、表面能、脱模剂和前处理条件。
薄膜材料	检查涂层、张力、附着及收卷后摩擦。
金属表面	关注油污、表面处理、附着和后续加工。
玻璃材料	使用相应的玻璃应用墨水，验证附着与耐受。

“适用某类材料”不等于适用该类所有配方和表面处理；正式选型以真实基材喷样为准。

05 / 工艺要求

把后加工条件写进墨水选型

耐酒精、可酒精擦除、水煮和冷冻属于不同应用需求，按目标工艺分别匹配。

01 / RESIST

耐酒精擦拭

用于需要经受规定酒精擦拭条件的标识；核对浓度、次数与压力。

02 / REMOVE

酒精可擦除

用于需要后续以酒精清除内容的临时标识；与耐擦要求分开选型。

03 / BOIL

水煮工艺

按温度、时长和处理前后附着要求选择与验证。

04 / FREEZE

冷冻工况

结合低温、冷凝、包装材料及流通条件测试。

性能由“测试条件”定义

耐擦拭与可擦除是相反的选型方向。任何耐水、耐酒精、水煮或冷冻描述，都应记录墨水型号、基材、处理方式和验收方法，不作为全系列通用承诺。

06 / 配套维护

清洗剂与擦拭布，一起纳入耗材方案

喷头维护既要考虑清洁效果，也要避免清洗剂与墨水、喷头材料不相容。

对应清洗剂	按水性、油性或UV墨水及具体型号选配，遵循设备维护流程。
喷头擦拭布	使用适配的洁净擦拭材料，减少掉屑和不当摩擦。
切换墨水	先确认切换、排空和清洗步骤；不同体系不能直接混用。
停机维护	按停机时长、墨水特性与喷头要求安排清洗或保湿。

交付时建议一并确认

墨水型号 / 对应清洗剂 / 擦拭材料 / 清洗步骤 / 停机与复启方法。具体操作以设备及墨水说明为准。

07 / 选型与交付

用真实材料完成喷样确认

先收集喷头、材料、图文、工艺与产线条件，再给出具体墨水及配套耗材。

喷头与设备	喷头型号、供墨方案、工作温度和生产线速度。
材料与表面	基材型号、涂层、处理工艺与底色。
颜色与内容	目标色样、遮盖要求、码制与识读条件。
后加工条件	耐擦、可擦、水煮、冷冻、固化和存储要求。
现场验收	附着、清晰度、耐受性和连续喷印样品。

产品说明

本册为耗材体系概览。百余种为法赫施提供的品种规模；具体性能、颜色与适配范围以型号资料和喷样测试为准。

FHES 法赫施

产品咨询 0574-87296000