

INDUSTRIAL UV CURING / PRODUCT GUIDE

SL SERIES

LED UV 水冷固化设备

系列产品画册

**395 ± 5 nm**

中心波长

0-100%

能量调节

水冷

冷却方式

FHES / LED UV CURING SOLUTIONS

01 / 系列总览

一张表看清六款配置

按功率、标称辐照度和控制方式选型；所有型号采用平面辐射和水冷方式。

产品型号	电功率	辐照度* mW/cm²	调节方式	开关 / 触发方式
SL6040-B1	400 W	≥13,000	能量变频	通断 / 喷码联动 / 能量变频
SL6040-V1	400 W	≥13,000	旋钮电阻	通断 / 喷码联动
SL6545-B1	800 W	≥17,000	能量变频	通断 / 喷码联动 / 能量变频
SL6545-V1	800 W	≥17,000	旋钮电阻	通断 / 喷码联动
SL8060-B1	800 W	≥13,000	能量变频	通断 / 喷码联动 / 能量变频
SL8060-V1	800 W	≥13,000	旋钮电阻	通断 / 喷码联动

共用技术条件			
参数	规格	参数	规格
输入电源	AC 220 V / 50 Hz	中心波长	395 ± 5 nm
辐射方式	平面辐射	辐照距离	5–100 mm / 视应用
能量调节	0–100%	开启时间	≤0.3 s

* 原资料未注明辐照度的测试距离与测量条件；最终选型应按墨水、材料和线速进行实样验证。

02 / 共用水冷主机

主机箱只需认识一次

本系列使用同款水冷主机箱；不同型号的差异集中在灯头规格与控制配置。

共用主机 / 外观与尺寸



接入与控制重点

01 电源

AC 220 V / 50 Hz 输入。

02 水路

供水、回水与水循环状态。

03 灯头

灯头线束、固定与辐射方向。

04 信号

按 B1 / V1 配置核对。

主机外形：500 × 264 × 380 mm（长 × 宽 × 高）；安装时预留布管和维护空间。

状态、能量与水路一眼可见

设备正面标识图保留完整标签，方便现场操作人员按面板位置识别。

控制主机正面 / 设备标识图



现场识别重点

水循环控制

温度、水流、保养提示及控制按键集中在正面面板。

能量与电源

能量调节旋钮、能量控制显示与电源开关均有标识。

每个接口的位置都要看清

保留设备背面标注图，便于连接水管、信号线、灯头线与电源。

控制主机背面 / 设备标识图



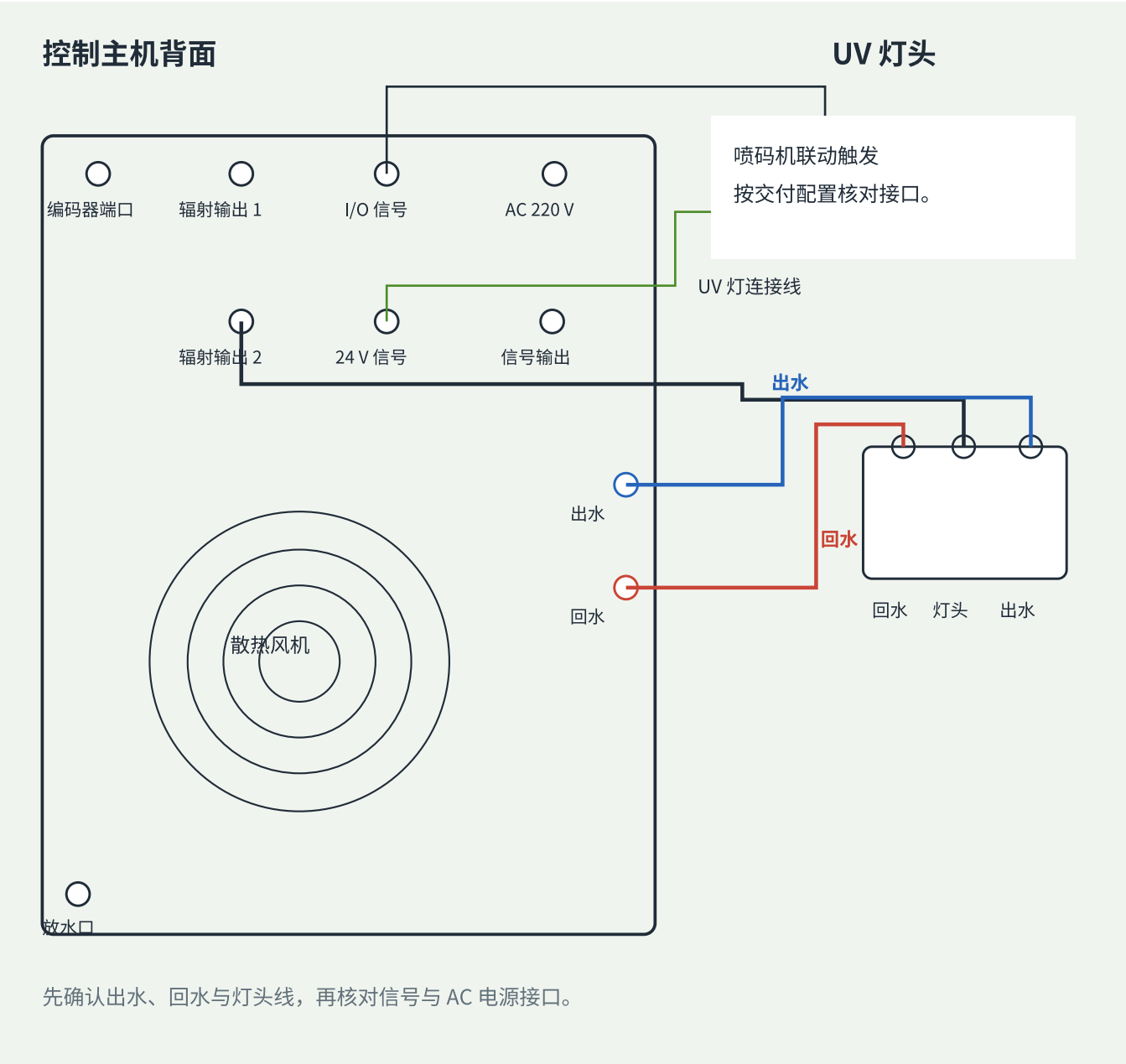
接线与布管核对

水路	辨认出水口、回水口与放水口；连接后检查软管是否打折。
----	----------------------------

线束	辨认灯头输出、信号端口和 AC 220 V 电源接口。
----	-----------------------------

接口位置与接插关系

按设备安装图重绘接线、水路与触发信号；各连接器以机身实物标识为准。



03 / 灯头尺寸及安装孔位

灯头尺寸及安装孔位

外形尺寸按长 × 宽 × 高列示；固定孔距为原资料标注的中心距，单位 mm。

外形尺寸与孔距速查				
适用型号	底面四孔孔距	侧面孔距	端面两孔孔距	紧固件
SL6040-B1 / V1 外形：90 × 59 × 60 mm	80 × 45	30 / 65	30	M4 / 孔深 6
SL6545-B1 / V1 外形：105 × 89 × 65 mm	88 × 76	30 / 64	45	M4 / 孔深 6
SL8060-B1 / V1 外形：105 × 89 × 65 mm	88 × 76	30 / 64	45	M4 / 孔深 6
支架加工前核对				
孔距按本次校订数据列示；制架前按交付灯头安装面与铭牌复核。				

安装空间建议

除固定孔位外，还应预留水管弯曲半径、灯头线束走线和维护空间。安装孔采用 M4 螺丝；原资料标注孔深 6 mm。

04 / 型号详情

SL6040 | 400 W 水冷固化

同一灯头规格提供能量变频版和旋钮调节版。

400 W

额定电功率

≥13,000 mW/cm²

原资料标称辐照度

标称辐照度 ≥13,000 mW/cm²；辐照距离 5–100 mm，按应用确定。

版本与控制配置

型号	调节方式	开关 / 触发方式
SL6040-B1	能量变频	通断 / 喷码联动 / 能量变频
SL6040-V1	旋钮电阻	通断 / 喷码联动

灯头固定孔距

底面四孔中心距 80 × 45 mm；端面两孔中心距 30 mm。

侧面孔距：30 / 65 mm。

共用波长、辐射方式、水冷与电气条件见第 2 页。

05 / 型号详情

SL6545 | 800 W 水冷固化

三组主系列中，原资料标称辐照度最高的一组。

800 W

额定电功率

≥17,000 mW/cm²

原资料标称辐照度

标称辐照度 ≥17,000 mW/cm²；实际固化效果以工艺试样为准。

版本与控制配置

型号	调节方式	开关 / 触发方式
SL6545-B1	能量变频	通断 / 喷码联动 / 能量变频
SL6545-V1	旋钮电阻	通断 / 喷码联动

灯头固定孔距

底面四孔中心距 88 × 76 mm；端面两孔中心距 45 mm。

侧面孔距：30 / 64 mm。

共用波长、辐射方式、水冷与电气条件见第 2 页。

06 / 型号详情

SL8060 | 800 W 水冷固化

B1 与 V1 按不同控制配置分别列示。

800 W

额定电功率

$\geq 13,000 \text{ mW/cm}^2$

原资料标称辐照度

两款均为 $395 \pm 5 \text{ nm}$ 、800 W；接口与安装孔位以对应交付配置为准。

版本与控制配置

型号	调节方式	开关 / 触发方式
SL8060-B1	能量变频	通断 / 喷码联动 / 能量变频
SL8060-V1	旋钮电阻	通断 / 喷码联动

灯头固定孔距

B1 / V1：底面四孔 $88 \times 76 \text{ mm}$ ，端面两孔 45 mm 。

安装 M4 螺丝，原资料标注孔深 6 mm；制架前核对实物安装面。

侧面孔距：30 / 64 mm。

共用波长、辐射方式、水冷与电气条件见第 2 页。

07 / 产线接入

水路、灯头、信号、电源逐项核对

接入前检查接口标识与交付线束，接通后分别验证水循环、触发响应和固化效果。

- 01

水路

确认水箱液位、供回水连接和管路通畅；严禁无水开机。
- 02

灯头

固定灯头并接好连接线；确认照射面与材料距离。
- 03

信号

B1 / V1 核对通断与喷码联动触发方式。
- 04

电源

核对 AC 220 V / 50 Hz 输入和接地要求。
- 05

调试

在 0-100% 范围内调节能量，并用实际墨水、材料与线速试样。

试样验收

记录能量设定、辐照距离、线速与材料；固化不充分时先核对设定和灯头发光面状态。

08 / 维护与排查

从可见现象开始检查

按原资料整理共通维护和故障方向；带电测量、拆机与更换部件交由合格人员执行。

日常维护	
事项	原资料要求
保养周期	约 3 个月；视工作环境调整。
冷却液与除尘	清理冷凝器灰尘；使用无酸无碱的纯净水或冷却液。
长期停机	停用约 2 个月以上，放空水箱内液体。
故障现象 / 优先检查	
现场现象	检查方向
水流报警灯不亮	核对水箱液位、水流与管路折弯；仍异常时联系厂家排查传感器。
高温报警	核对水温 and 冷却状态；不要单凭触感判断能否继续运行。
保养提醒	清理风机、机箱及翅片散热器灰尘；按设备面板提示复位。
无报警，灯不亮	先核对触发信号与线束；灯头和驱动电源诊断由合格人员处理。
灯亮，固化不足	核对能量设定、发光面污染、墨水混入清洗液等情况。

水循环出厂报警温度为 60 °C；现场应结合设备状态与应用工况复核。

让参数在实际产线上得到验证

型号与安装孔距用于初步选型；订货、制架和投产前，以交付设备和试样结果复核。

选型清单

- 01

确定灯头系列

按 400 W 或 800 W 需求，在 SL6040、SL6545、SL8060 中选择。
- 02

确定控制版本

按能量变频或旋钮调节选择 B1、V1。
- 03

核对安装孔位

按本册孔距表与对应实物安装面核对，再加工支架。
- 04

进行工艺试样

验证目标墨水、材料、线速、辐照距离及固化质量。

FHES 法赫施

产品咨询 0574-87296000