NEW / ELECTRIC POSITIONING SYSTEM

喷头与视觉检测
电动移动调节系统

设定一次，一键到位。



±0.1 mm

定位精度可达

零位与工作位设置

多个工作位置预设

自动左右移动与复位

面向宽幅产线、狭小安装空间与多规格换产

定位精度需结合实际负载、行程及安装条件确认。

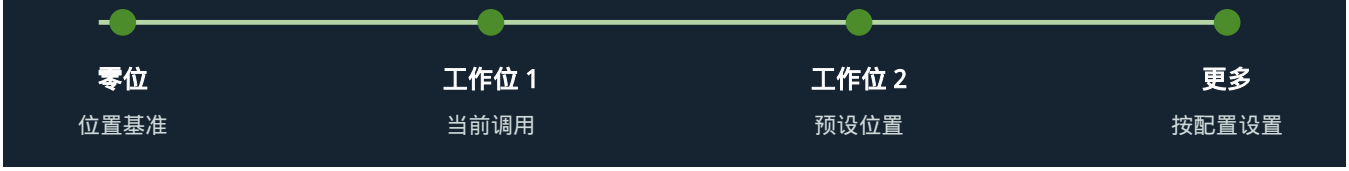
PRODUCT CATALOGUE / 2026.09

01 / 位置管理

设定一次，按需到位

保存零位与常用工作位置，让不同幅宽和不同产品的换产调整更直接。

一套位置基准，多个工作位置



01 / ZERO

零位设置

建立统一的位置基准，为后续调用和自动复位提供参考。

02 / WORK

工作位设置

保存日常喷印或检测所需位置，减少重新测量和找位。

03 / PRESET

多个工作位

按不同规格预设目标位置，换产时直接调用。

从手动找位到预设调用

01 设置位置基准 → 02 保存工作位置 → 03 调用目标位置 → 04 自动移动到位

图示仅说明位置管理逻辑；实际行程和预设数量依项目配置。

02 / 操作与控制

状态看得清，位置调得准

围绕位置查看、点动调整和记忆位置调用，集中完成常用操作。



控制界面示意；数值和功能以实际交付版本为准。

01 / STATUS

位置状态

查看位置及运行状态，方便调试时核对。

02 / JOG

左右点动

通过方向控制接近目标工作位。

03 / MEMORY

记忆调用

保存并应用常用位置，减少重复设置。

03 / 应用场景

越不方便手动调节，价值越明显

面向喷头和视觉检测组件，在宽幅设备与紧凑工位中实现可控移动。



宽幅与卷材设备	预设喷印及检测位置，减少沿横梁反复移动、测量和对位。
狭小与深处安装	人员不易触及组件时，电动控制减少伸入设备内部的操作。
多规格频繁换产	按产品规格保存工作位，切换时调用预设，调整更规范。

适配需结合安装空间、移动范围、组件负载与现场布线确认。

04 / 能力与选型

从实际工况出发，确定配置

先明确移动范围、负载及安装条件，再确定合适的电动调节方案。

产品名称	喷头与检测电动移动调节系统
应用对象	喷头及视觉检测组件
移动方式	电动左右移动，支持自动复位
位置设置	零位、工作位、多个预设工作位
定位精度	可达 ±0.1 mm
常用操作	位置查看、左右点动、记忆位置保存与调用
典型场景	宽幅印刷、狭小空间、多规格换产
配置方式	按现场行程、负载及安装条件确定

±0.1 mm 为定位精度指标，具体表现取决于负载、行程、安装刚性等条件；不等同于整机喷印或视觉检测精度。

05 / 方案交付

把位置需求落实到现场工位

提供产线、组件和换产要求，便于评估行程、负载与控制方案。

安装空间	产线照片、可用空间与现场干涉位置。
移动任务	需要移动的范围、方向与目标位置。
组件负载	喷头、相机和附件重量及安装方式。
位置管理	零位、工作位和预设数量需求。
现场接口	供电、控制信号、管线布置及换产节拍。

配置说明

行程、移动速度、负载能力、供电和接口等参数以项目方案及交付技术文件为准。图片为应用展示，具体结构以实物为准。

FHES 法赫施
浙江法赫施科技有限公司
0574-87296000 / www.fhes.com