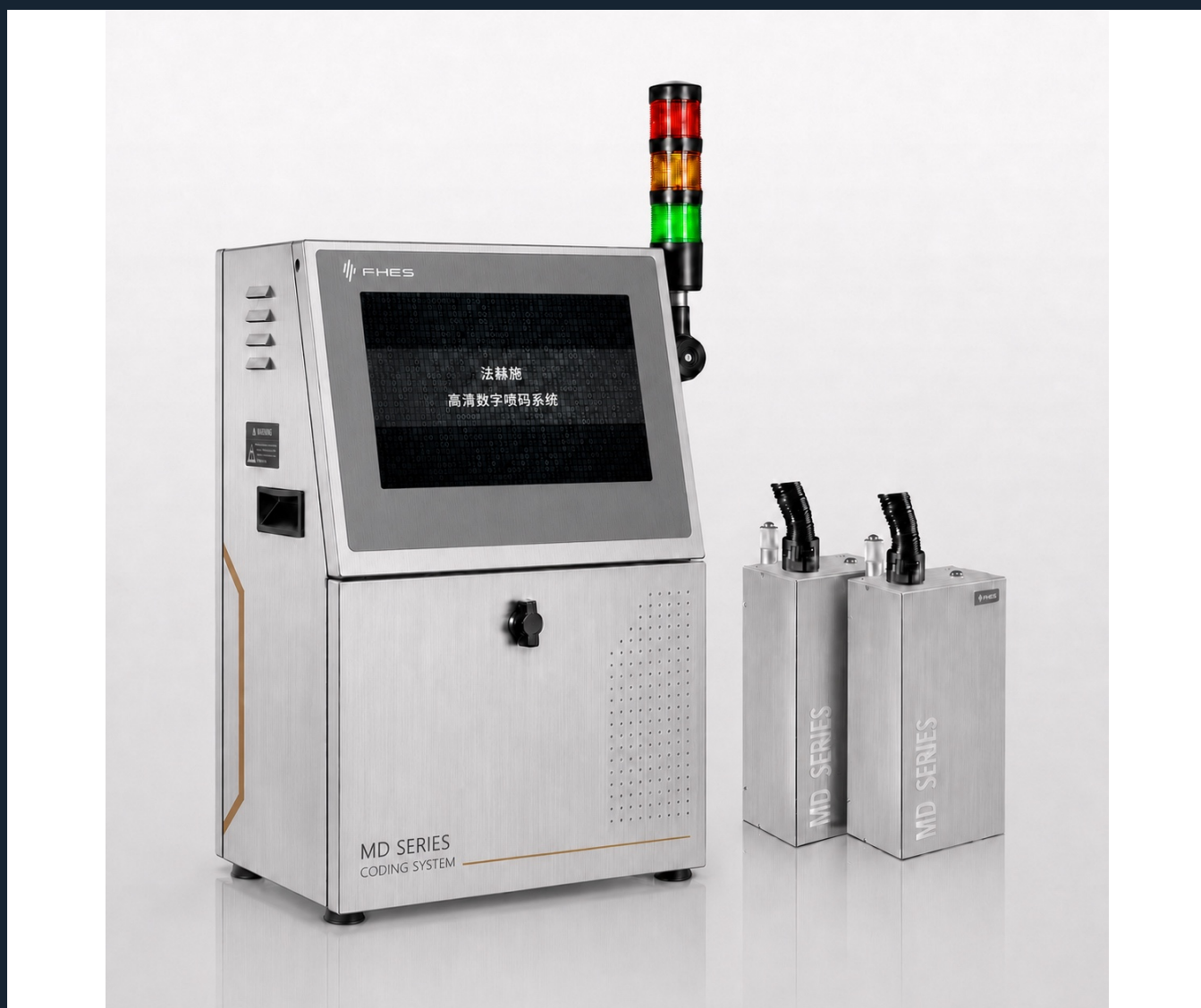


PRECISION INKJET / GLOBAL DELIVERY

MD SERIES

负压精控，电动调节

国际版平台 · 304 不锈钢 · 多姿态喷印方案



MD 系列外观与双喷头模块示意；电动调节机构及屏幕界面以实际交付配置为准。

01 / 系列定位

让供墨与喷头位置一起受控

MD 面向需要负压供墨、精细对位和国际化部署的喷印工位；按喷头、墨水和材料配置整机。

01 / INK

智能负压供墨

围绕喷嘴所需的工作负压，管理供墨、液位与运行状态。

02 / MOTION

喷头电动调节

将喷头位置调整纳入操作流程，服务对位与双头拼接。

03 / PLATFORM

国际版硬件

i7 触控电脑、8 GB 内存，16 GB 可选；304 不锈钢拉丝机箱。

04 / SOFTWARE

Easyprint 多语言

Windows / Linux 双平台与多国语言界面，按出口项目配置。

MD 的产品定位

与 SD 共用国际版配置和模块架构；供墨方式改为智能负压，并配备喷头电动调节。与 VD 同属负压供墨路线，重点区别在喷头调节能力和工位适配。

02 / 负压供墨

把喷嘴工作状态纳入精细控制

负压供墨为喷嘴建立合适的墨水弯月面条件，减少渗墨与供墨波动风险。

INTELLIGENT NEGATIVE PRESSURE

通过负压设定、液位与补墨管理，使喷头在适配的工作窗口内持续供墨。实际设定须依据喷头、墨水黏度、管路高度和喷印姿态标定。

01 / SETPOINT

负压设定

根据喷头与墨水组合建立喷嘴所需的负压工作区间。

02 / FEED

补墨与液位

供墨状态与补墨动作按所选墨路硬件联动管理。

03 / STATUS

状态可见

在界面集中查看适配的液位、压力与报警信息。

04 / CARE

维护流程

把清洗、排气与恢复步骤纳入交付操作规范。

03 / 电动调节

喷头对位，从反复手调走向受控操作

在需要调整喷印位置、双头接缝或工位换型时，电动机构提供更方便的调节入口。

01 / POSITION

位置微调

在设备允许的机构行程内调整喷头相对位置，减少现场反复拆装。

02 / STITCH

双头对位

同面拼幅时结合样张检查接缝，再按实际机构微调喷头位置。

03 / CHANGEOVER

换型效率

不同材料或喷印高度切换时，按已验证的作业步骤完成机械位置核对。

04 / SERVICE

现场维护

调节动作与喷印测试分步执行，便于安装、校准和服务人员交接。

建议的对位流程

安装基准与喷距确认 → 电动调整喷头位置 → 打样观察落点或接缝 → 复测并锁定参数。

可调方向、行程、控制方式、回零与位置保存功能，以所选电动机构及交付图纸为准。

04 / 工位适配

按喷印面和喷头组合布置产线

MD 采用模块化喷头平台；喷印方向与负压设定应随所选喷头和现场高度分别验证。

01 / TOP

向下喷印

适用于包装、板材及从上方接近产品的工位。

02 / SIDE

侧面喷印

在侧面标识或立面工位，核对喷嘴姿态、负压和喷距。

03 / ANGLE

倾斜工位

随产品表面和机械空间选角度，完成样品与长时间运行验证。

04 / DUAL

双头组合

同面拼幅或分工位喷印，结合电动调节优化对位。

不同于 VD 的安装边界

VD 系列以向下喷印和双模块同向拼幅为主；MD 可按项目设计更灵活的喷头布置，并由负压参数和电动机构协同调试。具体姿态与性能须按喷头及墨路实测确认。

与 SD 共用计算、软件与机身配置

MD 与 SD 的平台配置保持一致，便于跨地区部署、培训和服务。

触控电脑	Intel i7；8 GB 内存标配，16 GB 可选。
屏幕	13.3 英寸工业触摸屏；显示规格按交付配置确认。
操作系统	Easyprint 支持 Windows 与 Linux。
语言	多国语言界面；交付语言清单按软件版本确认。
机身	304 不锈钢拉丝；正面、侧面与背板采用统一材质方案。
喷头模块	模块化接口；可按任务配置双头方案并核对驱动与墨路。

06 / 应用价值

让调整、换型与交付形成一套流程

面向批次多、版面变化快或需要双头对位的工位，以样品测试确认最终配置。

01 / PACKAGING

包装与标签

内容、批次码和追溯码随任务更新；喷头位置按材料规格调整。

02 / COMPONENT

多面与异形件

依据产品摆放和工位空间选择喷头方向与喷距。

03 / STITCHING

双头扩幅

结合电动对位与样张，检查双头接缝和有效喷印幅面。

04 / EXPORT

跨区域交付

统一软件逻辑与多语言界面，便于海外安装和培训。

从方案到现场

喷头、墨水、方向、喷距、线速和固化条件一并确认；通过试印、对位和连续运行测试确定交付参数。负压值与电动机构参数不宜脱离具体喷头和工位单独标称。

07 / 系列区分

MD、SD、VD 各有清晰的应用入口

对比以系列设计方向说明，实际喷头、墨水与工位配置依订单确认。

对比项	MD 国际版	SD 国际版	VD 系列
供墨	智能负压	智能虹吸	智能负压
喷头调节	电动调节	电动调节	机械调节
喷印方向	多姿态方案*	多姿态方案*	向下喷印
计算平台	Intel i7	Intel i7	系列配置
机箱	304 拉丝	304 拉丝	喷塑机箱
软件与语言	Easyprint / 多语言	Easyprint / 多语言	按项目配置
产品定位	负压国际版	虹吸国际版	向下喷印平台

* 多姿态喷印须与所选喷头、墨路高度、负压窗口和安装机构一起验证。

把负压与电动调节落实到工位

提供材料和目标产线条件，完成喷头、墨路、电动机构及软件配置核对。

喷印任务	内容、物理解析度、喷印幅面、线速、方向和材料样品。
供墨条件	墨水类型、管路高度、负压工作窗口与维护方式。
电动调节	需要调节的方向、行程、精度、控制与安装空间。
海外交付	电源、语言、认证、铭牌、网络及本地服务要求。
样品验证	按真实喷头、墨水、工位姿态和电动机构完成对位与连续喷印测试。

MD 型号选型与参数

对应 MD 与 SD 型号共用喷印参数，仅供墨系统不同。

MD 系列：智能负压供墨

型号	喷印高度	物理解析度	墨滴体积	喷印速度
MD50	32.4 mm	300 dpi	3 pL	220 m/min
MD60	54 mm	300 dpi	5 pL	110 m/min
MD70	72 mm	180 dpi	35/50 pL	70/54 m/min
MD70Plus	72 mm	360 dpi	12/35 pL	50/35 m/min
MD70S	72 mm	360 dpi	30 pL	114 m/min
MD100	32.4 mm	300 dpi	7 pL	220 m/min
MD200	54 mm	600 dpi	7 pL	110 m/min
MD300	54 mm	600 dpi	5 pL	150 m/min

速度测试条件：物理解析度 × 物理解析度，单墨点模式，单位为 m/min。

例如 MD50 在 300 × 300 dpi 下为 220 m/min。MD70 与 MD70Plus 的两组速度和墨滴数据按原表顺序保留。

参数依据《法赫施SD270S介绍及技术参数》，MD/SD 对应型号共用参数的关系已确认。

MD 具体型号介绍

喷印速度均对应选型表中的单墨点测试条件。

MD50		智能负压供墨	
喷印高度	32.4 mm	物理解析度	300 dpi
墨滴体积	3 pL	喷印速度	220 m/min

MD60		智能负压供墨	
喷印高度	54 mm	物理解析度	300 dpi
墨滴体积	5 pL	喷印速度	110 m/min

MD70		智能负压供墨	
喷印高度	72 mm	物理解析度	180 dpi
墨滴体积	35/50 pL	喷印速度	70/54 m/min

MD70Plus		智能负压供墨	
喷印高度	72 mm	物理解析度	360 dpi
墨滴体积	12/35 pL	喷印速度	50/35 m/min

MD 具体型号介绍

喷印速度均对应选型表中的单墨点测试条件。

MD70S		智能负压供墨	
喷印高度	72 mm	物理解析度	360 dpi
墨滴体积	30 pL	喷印速度	114 m/min

MD100		智能负压供墨	
喷印高度	32.4 mm	物理解析度	300 dpi
墨滴体积	7 pL	喷印速度	220 m/min

MD200		智能负压供墨	
喷印高度	54 mm	物理解析度	600 dpi
墨滴体积	7 pL	喷印速度	110 m/min

MD300		智能负压供墨	
喷印高度	54 mm	物理解析度	600 dpi
墨滴体积	5 pL	喷印速度	150 m/min

MD70S 详细技术参数

MD70S 与 SD70S 共用以下参数，供墨系统分别为智能负压与智能虹吸。

项目	技术参数
喷头类型	工业级压电喷头
控制方式	13.3寸工业级电容触摸屏
机身材质	黑色喷塑
喷印行数	不限行数（最大喷头高度范围，任意排版）
喷印速度	0-114 m/min
喷印高度	72 mm
喷印内容	可变和固定文本、图片、PDF、一维码、二维码、数据库等
喷印字体	支持Windows操作系统字体
喷头数量	1个打印头
传输接口	千兆网络
外部接口	网络接口、USB接口、RS232接口
喷印方向	向下喷印或者侧面喷印 0-180度可调
喷印方式	单个或者连续喷印
墨水类型	油性、UV固化墨
墨水颜色	黑、白、红、蓝、隐形油墨等
喷头清洗	一键自动清洗
液位检测	二级液位检测
软件功能	自带防重码检测校验功能，避免重码产生
电源要求	AC 220 V
整机功率	100 W
额定电流	2 A

机身材质对应产品参数资料中的黑色喷塑配置；国际版机身材质按原画册及交付版本确认。

MD270S 双喷头配置

MD270S 采用 2 个 MD70S 喷头模块。

参数项	配置
MD70S	2 个喷头模块
供墨方式	智能负压供墨

MD270S 与 SD270S 的对应喷印参数相同；MD 使用负压供墨系统，墨路组件按 MD 交付配置确定。

喷头扩展与连接规格

最多可扩展 2 个喷头；多主机级联可控制更多喷头。

标准喉管为 2.5 m，可定制至 9.5 m。

喷头电缆可选 0.6 m、1 m 或 1.5 m，定制最长 15 m。

单喷头技术参数与双喷头配置分别列示；双头拼接幅面、安装方向及现场运行参数按项目配置确认。