MODULAR INKJET / PRODUCT GUIDE

KD SERIES

喷印方向，自由组合

智能虹吸供墨 · 双喷头灵活布局 · 标准模块快速切换



主机与四款小型喷头模块展示；单套系统最多连接两个喷头。

01 / 多向喷印

从产线位置出发，自由选择喷印面

KD系列支持向下、侧面、向上及倾斜喷印；双喷头可分别设定安装方向。



向下	侧面	向上	倾斜

一台主机可将两个喷头分别安装在不同工位或不同表面，例如一个朝下、另一个朝侧面。

方向更自由，安装仍须按工况验证

独立工位	两个喷头可分别服务两个方向或两条产线。
异面组合	可对同一产品的两个表面分别喷印。

上喷及大角度安装时，应实测喷嘴面供墨状态、喷印距离、墨滴落点和固化条件。

02 / 双喷头方案

同向拼幅，也可异向分工

一套系统最多连接两个喷头模块；排布方式随产品表面和产线布局调整。

01 / WIDE

同一面无缝拼接

两头同向错位拼接，扩大可用喷印幅面；接缝由安装、同步和样品测试校准。

02 / MULTI-SIDE

不同面同步喷印

两头可分别朝向侧面、顶部或底部，对不同表面喷印不同内容。

03 / DUAL STATION

双工位共用主机

按触发与任务配置，将两个喷头分别安排在两处喷印位置。

04 / CONFIGURE

速度与幅面取舍

可按任务选择双头拼幅或重复排布；实际速度按喷头、DPI与内容验证。

把喷头放到适合的位置

主机负责操作与任务，喷头模块负责对应幅面和墨滴配置。两头方向可以不同，内容也可分别设置，减少为复杂工位增设整机的需求。

03 / 供墨方式

智能虹吸，服务多姿态喷印

通过匹配墨位高度与喷头状态建立所需供墨条件，按配置管理补墨和液位。

虹吸供墨的配置思路

借助墨路和液位差形成喷嘴所需的供墨背压，简化对独立电子负压调节的依赖。喷嘴仍需要稳定的弯月面压力；不同姿态、墨水与管路高度须分别调校。

01

墨路简洁

减少额外压力调节环节，便于布局与维护。

02

适应模块布置

为两个喷头的方向组合提供供墨配置空间。

03

液位可核对

补墨与液位状态可纳入日常点检。

供墨效果与墨水黏度、表面张力、液位、管长及安装方向有关；沉降类墨水的循环或搅拌按项目选配。

04 / 模块架构

换喷头模块，延伸设备能力

七类喷头模块采用统一接口规划，升级时重点更换喷头模块并核对驱动及墨路配置。

标准连接

喷头模块采用标准化 29 针连接电缆，墨管采用可插拔连接。更换模块时按交付线束定义确认针脚、驱动参数与墨水适配。

STEP 01

选定幅面与精度

根据喷印高度、物理解析度和目标线速确定喷头模块。

STEP 02

替换模块及连接

拆装喷头模块、电缆与墨管，并按配置核对硬件接口。

STEP 03

复核喷印参数

载入对应驱动、墨水与喷印参数，通过样品确认效果。

模块升级可以复用主机平台；可用模块、最大头数与驱动兼容性以交付版本为准。

05 / 型号参数

七款模块，按幅面与精度选择

“/”表示不同墨滴或速度版本；选型时应确认对应喷头模块和墨水方案。

参数	KD50	KD60	KD70	KD70 Plus
喷印高度 / mm	32.4	54	72	72
物理解析度 / dpi	300	300	180	360
标称速度 / m/min	220	140	70 / 54	50 / 35
墨滴体积 / pL	3	5	35 / 50	12 / 35

阅读标称速度时，请连同测试条件一起看

表中速度以喷头物理解析度 × 物理解析度、单墨点模式为条件，单位 m/min。实际整机线速还受墨水、内容、波形、方向、间距与产线联动影响。

06 / 型号参数

根据内容密度与线速选型

同一主机平台通过更换喷头模块覆盖不同幅面、墨滴与精度需求。

参数	KD100	KD200	KD300
喷印高度 / mm	32.4	54	54
物理解析度 / dpi	300	600	600
标称速度 / m/min	220	110	150
墨滴体积 / pL	7	7	5

如何选择

先看幅面	按单面喷印高度与双头拼幅要求确定模块。
再看效果	以真实内容、墨水和目标线速做样品测试。

07 / 整机配置

同一操作平台，按任务灵活组合

13.3 英寸 1080P 触摸屏，配合可变数据、联动信号与喷头模块配置。

触控平台	13.3 英寸电容触摸屏；1080P 显示。
喷头与模块	单套最多连接 2 个喷头；统一接口模块化更换。
喷印内容	文本、图片、PDF、一维码、二维码与数据库内容。
生产联动	千兆网络、USB、RS232 与项目 I/O；支持远程控制开发。
墨水适配	水性墨水、油性墨水、UV 固化墨水，按模块和项目选配。
标准墨管	标准长度 2.5 m；更长长度可定制。
主机供电	KD70 Plus 单机配置表为 AC 220 V / 100 W / 0.5 A；其他配置按项目核对。

08 / 应用与交付

把配置落到现场工位

根据喷印面、线速、内容和墨水选择喷头模块与双头排布，完成样品验证。

01 / SURFACES

异面标识

对盒体、板材等不同表面分别喷印内容。

02 / STATIONS

多线分工

两个喷头可按产线节拍服务不同工位。

03 / WIDTH

宽幅喷印

同面拼接扩大喷印高度，现场调校接缝。

04 / UPGRADE

后续升级

按新任务替换对应模块，复用主机与操作平台。

选型时请提供

材料样品 / 墨水要求 / 喷印方向 / 单面幅面 / 内容及DPI / 目标线速 / 双头布置 / 安装距离

FHES 法赫施

产品咨询 0574-87296000